

<<冲压模具实用结构图册>>

图书基本信息

书名：<<冲压模具实用结构图册>>

13位ISBN编号：9787111268086

10位ISBN编号：7111268083

出版时间：2009-9

出版时间：机械工业出版社

作者：陈炎嗣 主编

页数：783

字数：1302000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压模具实用结构图册>>

内容概要

本书共8章，第1章为冲模结构形式与合理选用，针对冲模结构因“件”而变、因“件”而异的特点，提出合理选用模具结构基本原则。

第2章至第8章，分别就各种冲裁模、弯曲模、拉深模、成形模、立体成形(体积冲压)模、复合模和多工位级进模，采用图例结构表达为主、文字叙述为辅，多层次、多品种，由简到繁，由少到多(指工序)，量大面广地介绍了各种实用模具结构700多个。

通过对每幅实用图例中的制件工艺分析和对模具结构原理、特点、动作过程以及设计要点的剖析，帮助和提示读者从中学什么、用什么及怎样用。

图例中有一些奇特、精小、复杂模具结构，例如薄料(厚度0.02mm)落料模、小孔(0.4mm)冲模、小间隙冲压、硬质合金模具、聚氨酯橡胶模具等，可供借鉴。

本书可供从事模具设计与制造的技术人员和相关人员使用，也可供专业院校师生参考。

<<冲压模具实用结构图册>>

书籍目录

前言第1章 冲模结构形式与合理选用 1.1 冲模与冲模零件的分类及其特征 1.2 冲模结构形式的合理选用 1.3 冲压件一般能达到的尺寸精度第2章 冲裁模 2.1 切断模 2.1.1 薄料、窄料通用切断模 2.1.2 通用切断模 2.1.3 厚板料剪切模 2.1.4 半敞开式棒料切断模 2.1.5 封闭式棒料切断模(一) 2.1.6 封闭式棒料切断模(二) 2.1.7 复合导向式棒料切断模 2.1.8 圆棒件自动切断模(一) 2.1.9 圆棒件自动切断模(二) 2.1.10 三角刃口管子切断模 2.1.11 曲线形刃口管子直切断模 2.1.12 管子斜切断模 2.1.13 方形管切断模(一) 2.1.14 方形管切断模(二) 2.1.15 角钢切断模 2.1.16 槽钢切断模 2.1.17 非规则型材切断模(一) 2.1.18 非规则型材切断模(二) 2.1.19 非规则型材切断模(三) 2.1.20 角钢端头冲切模 2.2 落料模 2.2.1 敞开式简易落料模(适用中小件) 2.2.2 敞开式落料模 2.2.3 敞开式落料模(适用大件) 2.2.4 敞开式落料模(适用薄板件) 2.2.5 导板导向落料模(一) 2.2.6 导板导向落料模(二) 2.2.7 导柱式正装弹压卸料落料模 2.2.8 开口垫圈一模三件落料模 2.2.9 下顶出件落料模 2.2.10 镶拼凹模下顶出件落料模 2.2.11 导柱式正装固定卸料落料模 2.2.12 导柱式倒装弹压卸料落料模 2.2.13 0.02mm厚焊料片落料模 2.2.14 镶拼结构倒装弹压卸料落料模 2.3 冲孔模 2.3.1 大型盒盖侧边冲孔模 2.3.2 有橡皮平衡力矩冲孔模 2.3.3 圆盖侧边孔双向对冲式冲孔模 2.3.4 盒形件侧壁悬臂式双向冲孔模 2.3.5 筒形件悬臂式圆周分度冲孔模 2.3.6 管基套侧壁孔分度冲孔模 2.3.7 拉深件直壁多孔一次冲出模 2.3.8 自动分度径向冲孔模 2.3.9 斜楔式冲孔模——双斜面斜楔冲孔模 2.3.10 斜楔式冲孔模——斜楔滑杆冲孔模 2.3.11 斜楔式冲孔模——阶梯斜楔冲孔模 2.3.12 深筒形件冲孔模 2.3.13 覆盖膜西0.4mm多小孔冲模 2.3.14 薄料密集小孔冲模(一) 2.3.15 薄料密集小孔冲模(二) 2.3.16 金属网板多小孔自动冲模 2.3.17 棘爪齿条式半自动多小孔冲模 2.3.18 菱形件冲孔模 2.3.19 中厚钢板多孔冲模 2.3.20 厚料冲小孔模 2.3.21 小凸模护套结构形式 2.3.22 短凸模精密冲孔模(一) 2.3.23 短凸模精密冲孔模(二) 2.3.24 短凸模中厚料冲孔模 2.3.25 叶轮辐板多孔冲模 2.3.26 印制板冲孔模 2.3.27 管子冲孔模(一) 2.3.28 管子冲孔模(二) 2.3.29 沙滩椅管子对向冲孔模第3章 弯曲模第4章 拉深模第5章 成形模第6章 立体成形(体积冲压)第7章 复合模第8章 多工位级进模参考文献

<<冲压模具实用结构图册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>