

<<物流设施与设备>>

图书基本信息

书名：<<物流设施与设备>>

13位ISBN编号：9787111264538

10位ISBN编号：7111264533

出版时间：2011-6

出版时间：机械工业出版社

作者：蒋祖星

页数：282

字数：452000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<物流设施与设备>>

前言

物流设施与设备作为现代物流系统的技术支撑要素之一，是物流现代化的基础。快速、高效、自动化的物流机械设备是提高物流能力与效率、降低物流成本、保证物流服务质量的决定因素。

本书介绍了综合交通运输系统、集装化装卸搬运系统、散料输送系统、自动仓储系统、流通加工系统、配送中心系统、港口装卸系统等不同领域的物流作业设施与设备。

本书在前两版《物流设施与设备》的基础上，对使用中的一些问题进行了改进，同时补充和强化了集装箱装卸设备、仓储信息设备、流通加工设备、物流设备管理等方面的内容，力求内容新颖、浅显易懂。

本书图文并茂，力求深入浅出，尽量避免关于对物流设施与设备具体结构进行深层次的工作原理分析，重点对现代物流系统中主要的设施与设备的功能、性能参数、结构特点及应用范围进行介绍，以期使读者对物流装备的合理选择、正确配置、合理使用及规范化管理有较深切的认识。

本书由蒋祖星、孟初阳任主编并最终定稿。

其中第一章、第三章、第四章由广州航海高等专科学校蒋祖星编写，第六章的第一至六节由浙江交通职业技术学院孟初阳编写，第二章的一、二节及第六章的第七节由山东交通学院何民爱编写，第二章的第三、四节由吉林交通职业技术学院周永福编写，第五章和第七章由宁波职业技术学院付静芳编写。

广州航海高等专科学校苏曙教授审阅全部文稿，并提出了许多宝贵的建议，在此谨致谢意。

<<物流设施与设备>>

内容概要

现代物流装备正朝着自动化、集成化和智能化方向发展，并且其应用的范围越来越广。本书主要介绍五大运输方式的基础设施和港口、场站、货栈等物流节点中的起重机械、输送机械、装卸搬运机械、流通加工机械，以及现代化仓库中的集装化技术、货架技术、月台技术、起重搬运机械、包装加工设备和仓储设备。

通过对这些设施和设备的功能、技术参数、结构特点及应用范围的介绍，使读者对物流装备的合理选择、正确配置、合理使用及规范化管理有较深切的认识，了解物流技术装备在现代物流系统中的作用，通过切实地选好、用好、管好物流设备，充分发挥其效能。

本书可作为高职高专物流管理专业和相关专业的教材，也可作为物流从业人员的参考书及物流工程技术和管理人员的培训用书。

<<物流设施与设备>>

书籍目录

第3版序

第2版序

前言

第一章 概述

第一节 物流设施与设备的构成

第二节 现代物流设施与设备管理

第三节 物流设施与设备的现状与发展趋势

复习思考题

第二章 货物运载设施与设备

第一节 公路运输设施与设备

第二节 铁路运输设施与设备

第三节 水路运输设施与设备

第四节 航空运输、管道运输设施设备

复习思考题

第三章 物流起重机械

第一节 起重机械概述

第二节 桥式类起重机

第三节 臂架类起重机

第四节 起重机的主要属具

第五节 起重机械安全管理

复习思考题

第四章 集装箱及其专用装卸机械

第一节 集装箱基本知识

第二节 集装箱吊具

第三节 岸边集装箱起重机

第四节 集装箱龙门起重机

第五节 集装箱正面吊运机

第六节 其他集装箱装卸机械

复习思考题

第五章 输送技术与设备

第一节 概述

第二节 带式输送机

第三节 气力输送机

第四节 其他输送机械

复习思考题

第六章 仓储技术与设备

第一节 仓储系统的分类、功能和主要参数

第二节 货架技术

第三节 月台技术

第四节 仓储搬运设备

第五节 输送设备

第六节 自动化立体仓库

第七节 条码自动识别设备

复习思考题

第七章 流通加工设备

<<物流设施与设备>>

第一节 流通加工概述

第二节 包装机械

第三节 切割机械

复习思考题

参考文献

<<物流设施与设备>>

章节摘录

第一章 概述 **知识目标** 了解物流机械设备的发展情况与发展趋势，现代物流设备的特点；理解物流设施与设备在现代物流中的地位与作用。

熟悉物流设施与设备的构成、现代物流设备管理的含义、物流机械设备保养的基本内容。

能力目标 掌握物流机械设备选择与配置的基本原则和步骤，设备点检的含义、类别、方法和步骤。

工欲善其事，必先利其器，高度发达的物流设施与设备是现代物流系统的特征之一，它对提高物流能力与效率、降低物流成本、保证服务质量等方面都有着十分重要的影响。

第一节 物流设施与设备的构成 **一、物流设施与设备的组成** 物流设施与设备是物流系统中贯穿于物流全过程、深入到各作业细节的复杂的技术支撑要素，它种类繁多，形式多样，大致由以下几部分构成。

1. 物流基础性设施 (1) 物流网络结构中的枢纽点，包括全国或区域铁路枢纽、公路枢纽、航空枢纽港、水路枢纽港，国家战略物流储备基地，辐射全国、经济区域的物流基地等。

(2) 物流网络结构中的线，包括铁路、公路、航道、输送管路等。

(3) 物流基础信息平台。

其任务是为企业的物流信息系统提供基础信息服务（交通状态信息、交通组织与管理信息、城市商务及经济地理信息等），承担不同企业间的信息交换枢纽支持，提供政府行业管理决策支持等。

这类设施一般具有公共设施性质，是宏观物流的基础，它的主要特点是由政府投资建设，战略地位高，辐射范围大。

.....

<<物流设施与设备>>

编辑推荐

《物流设施与设备（第3版）》在前两版《物流设施与设备》的基础上，对使用中的一些问题进行了改进，同时补充和强化了集装箱装卸设备、仓储信息设备、流通加工设备、物流设备管理等方面的内容，力求内容新颖、浅显易懂。

《物流设施与设备（第3版）》图文并茂，力求深入浅出，尽量避免关于对物流设施与设备具体结构进行深层次的工作原理分析，重点对现代物流系统中主要的设施与设备的功能、性能参数、结构特点及应用范围进行介绍，以期使读者对物流装备的合理选择、正确配置、合理使用及规范化管理有较深切的认识。

<<物流设施与设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>