

<<钢结构工程施工问答实录>>

图书基本信息

书名：<<钢结构工程施工问答实录>>

13位ISBN编号：9787111264033

10位ISBN编号：7111264037

出版时间：2009-4

出版时间：机械工业出版社

作者：尹显奇 编

页数：399

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钢结构工程施工问答实录>>

前言

钢结构具有强度高、重量轻、抗震性能好、施工周期短和工业化程度高等突出优点，在厂房、仓库、候车厅、候机楼、展览馆、体育场馆等建筑中被广泛应用，并逐步向民用建筑发展。

我国钢产量已居世界首位，而且钢材品种和质量都有很大提高，为发展钢结构，尤其是建筑钢结构奠定了必要的物质基础。

目前我国的钢结构产业如雨后春笋般快速发展，前景广阔。

如何适应广阔的钢结构市场，培养专业人才是当务之急，尤其是直接参与生产、制作、安装的操作工人，以及生产管理人员，提高他们的业务素质至关重要。

《钢结构工程施工问答实录》依据国家标准《钢结构工程施工质量验收规范》（GB 50205-2001）和行业标准《建筑钢结构焊接技术规程》（JGJ81-2002）以及相关标准规范，回答了钢结构施工工艺、工艺参数、质量控制等各方面的实际问题，内容精炼、准确，实用性强，编写逻辑严谨，文字简洁流畅，图文并茂，便于查阅，且工艺参数为多年实践所得，具有可操作性，是从事钢结构制作安装工程施工的技术人员和操作工人必备的工具书。

《钢结构工程施工问答实录》编写过程中，大连东冶建设工程有限公司设计部、工程部许多同仁做了很多工作，同时大连瑞祥钢结构彩板有限公司总经理于立东先生给予了大力支持，在此一并表示感谢。

<<钢结构工程施工问答实录>>

内容概要

本书以钢结构施工相关规范、标准为蓝本，以问答的形式，回答了钢结构施工全过程的240个问题，内容包括钢结构执行规范标准，钢结构制作，钢结构安装，网架、网壳制作与安装，彩色压型钢板围护结构五个部分。

内容深入浅出，通俗易懂，系统性、实用性很强，便于指导施工。

本书可供从事建筑钢结构施工和实际操作人员、工程管理人员、监理及设计人员使用，也可作为相关专业培训教材。

<<钢结构工程施工问答实录>>

书籍目录

前言第一章 钢结构施工标准与规范 1. 《钢结构工程施工质量验收规范》(GB 50205--2001)的主要内容是什么?

2. 《钢结构工程施工质量验收规范》(GB 50205--2001)具体适用于什么范围?

3. 如何理解“验评分离,强化验收,完善手段,过程控制”的十六字方针?

4. 什么是强制性条文?

《钢结构工程施工质量验收规范》中强制性条文的具体内容有哪些?

第二章 钢结构制作 第一节 钢材及制作前准备 5. 钢材的力学性能指标有哪些?

6. 化学成分对钢材性能的影响是什么?

哪些是有害元素?

7. 建筑钢结构常用钢材有哪些?

钢材牌号是如何表示的?

应采用什么标准?

8. 用Q235-A级钢可否代替Q235-B级钢?

9. 高层建筑钢结构有专用钢材吗?

10. z向钢的主要含义是什么?

11. 设计规定的钢材品种、规格购不到,如何办理代用?

12. 如何选用进口钢材?

13. 钢材复试、复验有什么规定?

什么情况下需要复试和复验?

14. 钢结构制作前为什么要审图和放大样?

审图和放大样有哪些要求?

15. 为什么吊车梁、吊车桁架、梯形屋架放样时要起拱?

起拱的要求是什么?

16. 钢结构制作使用的量具为什么必须经过检测?

第二节 焊接H型钢生产线 17. 在多条切割机上如何进行切割排版?

18. 使用开平板时如何控制切割变形?

19. 怎样计算割口量?

20. 怎样预留焊接收缩量 and 加工余量?

21. 焊接H形钢上、下翼缘与腹板接口位置怎样确定?

应注意哪些问题?

22. 氧气、乙炔气、液化石油气各有什么特点和用途?

使用时有哪些注意事项?

23. 气割过程的三个阶段是什么?

气割应满足哪些条件?

24. 什么是气割后拖量?

其正常数据是多少?

25. 怎样选择氧-乙炔切割的割嘴、氧气压力和乙炔压力?

氧、乙炔切割有哪些工艺参数?

26. 割嘴离工件距离多少为宜?

什么情况下应有倾斜角?

对切割速度有什么要求?

27. 氧-丙烷切割的工艺特点是什么?

怎样选择它的工艺参数?

28. 自动切割技工应具备哪些条件?

29. 自动切割车启动前应做哪些准备工作?

<<钢结构工程施工问答实录>>

30. 自动切割车启动和停止应注意些什么？

31. 如何控制气割变形？

32. 切割面应符合哪些质量标准？

33. 下料切割为什么必须记录？

它的作用是什么？

34. 组立操作前应做哪些准备工作？

35. 组立机如何操作？

应注意哪些问题？

36. 对组立定位焊有哪些要求？

37. 如何设置引弧板和进行构件工厂编号？

38. 单面焊用什么方法进行反变形处理？

参数应如何确定？

39. 在没有箱形组立设备的情况下，如何组对箱形构件？

40. 十字形柱应怎样制作？

焊接顺序如何确定？

41. 箱形柱、十字形柱组装工艺流程应如何安排？

第三节 焊接 42. 《建筑钢结构焊接技术规程》(JGJ 81—2002)的主要内容是什么？

43. 建筑钢结构工程的焊接难度是如何规定的？

44. 焊接制作与安装企业应具备哪些条件？

45. 焊工资格考试有哪些内容？

46. 焊工资格考试由谁来组织和管理？

合格证有效期为几年？

有效期满后该怎么办？

47. 焊缝符号有哪些？

焊缝是怎样用符号来表示的？

48. 什么情况下应进行焊接工艺评定？

焊接工艺评定的基本过程是什么？

49. 焊接工艺评定规则是怎样规定的？

50. 什么情况下应重新进行焊接工艺评定？

.....第三章 钢结构安装 第四章 网架、网壳结构第五章 彩色压型钢板围护结构参考文献

<<钢结构工程施工问答实录>>

章节摘录

1) 涂料及辅助材料的贮运涂料和溶剂一般都属化学易燃危险品, 贮存时间过长会发生变质现象; 贮存环境条件不适当, 易爆炸燃烧。因此, 必须做好贮运工作 涂料不允许露天存放; 严禁用敞口容器贮存和运输 涂料及辅助材料应贮存在通风良好、温度5 - 35、干燥、防止日光直照和远离火源的仓库内 产品在运输时, 应防止雨淋、日光曝晒, 并应符合交通部的有关规定 2) 涂料的开桶涂料经确认后, 在开桶前应将桶盖上的灰尘或污物清除干净, 以防开桶时掉入桶内。开桶后检查桶中的原漆的状态, 不应有结皮、结块和凝胶等现象, 有沉淀应能搅起, 有漆皮则应除掉。如结块、凝胶和沉淀搅不起的, 表明原漆已变质 3) 调整施工粘度涂装施工时, 不管温度如何变化, 总是要求涂料粘度在一定的范围之内, 这样才能保证漆膜的流平性和不流淌, 并保持一定的厚度。涂料产品出厂时的粘度是在标准条件下(温度为25)测定的, 在温度变化时, 会随温度上升而变稀, 温度下降而变稠; 另外由于各种施工方法的不同, 要求的施工粘度也不一样。因此, 在施工前必须调整粘度, 即所谓施工粘度, 以满足施工方法和环境温度变化的要求 调整涂料粘度时应用专用稀释剂。如用代用品时, 一定要经过试验后确定能否代用 4) 施工方法的选用 目前涂装施工方法有很多种, 但每一种方法都有各自的特点和适用范围。

<<钢结构工程施工问答实录>>

编辑推荐

本套丛书取名为“建工程问答实录”。即指以“问答”的方式记录下工程设计、施工一线的技术人员在实际工作中所遇到的问题及其解答。此处“实”是指如实客颜地进行设问和解答。问题力求切中实际。是常遇到的、概念不清的、难于理解的、易出错误的；“录”即指记录，辑录成书。

本套丛书涵盖了建设工程中城市规划、建筑结构、园林、市政、道桥、安装等众多领域，从其设计，施工，管理，计量方面进行了分门别类的辑录。

本套丛书突出了如下两个特点：·实用性·简明性。

<<钢结构工程施工问答实录>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>