

<<工具钳工（中级）>>

图书基本信息

书名：<<工具钳工（中级）>>

13位ISBN编号：9787111262688

10位ISBN编号：7111262689

出版时间：2009-5

出版时间：机械工业出版社

作者：王高尚，马喜法，李伟杰 著

页数：173

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

职业资格鉴定是全面贯彻落实科学发展观，大力实施人才强国战略的重要举措，有利于促进劳动力市场建设和发展，关系到广大劳动者的切身利益，对于企业发展和社会经济进步以及全面提高劳动者素质和职工队伍的创新能力具有重要作用。

职业资格鉴定也是当前我国经济社会发展，特别是就业、再就业工作的迫切要求。

国家题库的建立，对于保证职业资格鉴定工作的质量起着重要作用，是加快培养一大批数量充足、结构合理、素质优越的技术技能型、复合技能型和知识技能型的高技能人才，为各行各业造就出千万能工巧匠的重要具体措施。

但相当一部分职业资格鉴定辅导用书的内容较为匮乏或已经过时，迫切需要一批针对于职业资格鉴定考试的复习用书，作为职业资格鉴定国家题库开发的参与者，急读者所急，想读者所想，真诚地想为广大参加职业资格鉴定的人员提供帮助，为此，我们组织了部分参加国家题库开发的专家，以及长期从事职业资格鉴定工作的人员编写了一套“国家职业资格鉴定考前辅导丛书”。

本套丛书是与国家职业标准、国家职业资格培训教程相配套的。

在本套丛书的编写过程中，贯彻了“围绕考点，服务考试”的原则，把编写重点放在以下几个主要方面：第一，内容上涵盖国家职业标准对该工种的知识 and 技能方面的要求，确保达到本等级技能人才的培养目标。

第二，突出考前辅导的特色，以职业资格鉴定试题作为本套丛书的编写重点，内容上紧紧围绕鉴定考核的内容，充分体现系统性和实用性。

第三，坚持“新内容”为编写的侧重点，无论是内容还是形式上都力求有所创新，使本套丛书更贴近职业资格鉴定，更好地服务于职业资格鉴定。

<<工具钳工（中级）>>

内容概要

《工具钳工中级考前指导》是依据国家职业标准中级工具钳工的鉴定点。针对参加职业资格鉴定考试者进行考前准备而编写的。

《工具钳工中级考前指导》内容包含了中级工具钳工的基础知识、专业知识和技能操作要点，并附有大量的理论试题、操作技能试题和模拟试卷，是中级工具钳工参加职业资格鉴定的考前复习必备用书。也可作为职业技能培训参考用书。

<<工具钳工(中级)>>

书籍目录

前言第一部分 考核重点与试题结构一、考核重点二、试卷结构1.理论知识试卷的结构2.操作技能试卷的结构第二部分 基础理论考前辅导一、机械制图鉴定范围一：投影知识理论试题精选鉴定范围二：零件的画法理论试题精选鉴定范围三：标准件的画法理论试题精选鉴定范围四：装配图理论试题精选二、机械制造工艺及夹具鉴定范围一：机械工艺规程理论试题精选鉴定范围二：工件定位理论试题精选鉴定范围三：定位基准理论试题精选鉴定范围四：机械加工精度理论试题精选鉴定范围五：机床夹具理论试题精选鉴定范围六：典型夹具理论试题精选三、金属切削原理及刀具鉴定范围一：刀具材料与几何参数理论试题精选鉴定范围二：切削过程理论试题精选鉴定范围三：刀具寿命理论试题精选鉴定范围四：常用刀具和磨削理论试题精选鉴定范围五：金属的切削加工性理论试题精选四、数控技术及电切削加工鉴定范围一：数控机床理论试题精选鉴定范围二：电火花加工理论试题精选理论试题答案第三部分 专业知识考前辅导一、划线鉴定范围：零件的划线方法理论试题精选二、常用量具和技术测量鉴定范围一：测量的概念理论试题精选鉴定范围二：量具和量仪理论试题精选鉴定范围三：测量方法理论试题精选鉴定范围四：测量误差理论试题精选三、装配知识鉴定范围一：装配的概念理论试题精选鉴定范围二：装配前的准备理论试题精选鉴定范围三：连接件的装配理论试题精选鉴定范围四：轴承的装配理论试题精选鉴定范围五：联轴器与离合器理论试题精选鉴定范围六：传动机构的装配工艺理论试题精选四、量具、量规与样板制造鉴定范围一：量规的制造理论试题精选鉴定范围二：样板的制造理论试题精选鉴定范围三：直角尺的制造理论试题精选鉴定范围四：量块的制造理论试题精选五、刀具的制造鉴定范围一：刀具的焊接与夹固理论试题精选鉴定范围二：刀具的表面加工理论试题精选鉴定范围三：齿形的加工理论试题精选鉴定范围四：刀具的刃磨理论试题精选鉴定范围五：刀具的制造工艺理论试题精选六、模具的结构及制造鉴定范围一：模具的分类理论试题精选鉴定范围二：冲裁模理论试题精选鉴定范围三：弯形模理论试题精选鉴定范围四：拉深模理论试题精选鉴定范围五：冲裁模零件的加工理论试题精选鉴定范围六：冲裁模的装配理论试题精选鉴定范围七：冲裁模的修整理论试题精选鉴定范围八：锻模与塑料模理论试题精选七、夹具的结构与制造鉴定范围一：组合夹具理论试题精选鉴定范围二：夹具零件的加工理论试题精选鉴定范围三：夹具的装配理论试题精选理论试题答案第四部分 捷足先登技能考前辅导一、重点项目指导二、重点试题指导试题一：燕尾弧样板副的制作试题二：角度镶配试题三：加工四方镶配件试题四：加工单柱导模第五部分 操作技能试题精选试题一：加工锥度样板副试题二：加工进刀凸轮试题三：加工角度量块试题四：加工燕尾圆弧试题五：加工半径样板试题六：螺母的测量试题七：编制工艺第六部分 国家职业资格鉴定模拟试卷样例工具钳工(中级)理论知识试卷工具钳工(中级)理论知识试卷答案工具钳工(中级)操作技能试卷参考文献

<<工具钳工（中级）>>

章节摘录

鉴定范围一：模具的分类 重点内容：在压力加工时，装在各种压力机上使材料变形的金属模型总称为模具。

模具可分为冷冲模和型腔模两大类。

1) 冷冲模：冷冲模是应用最广泛的一类模具，它的种类很多，一般可分为冲裁模、弯形模、拉深模、成形模、和立体压制模等几类。

简单模具：对于只能完成某一种冷冲压工序的简单动作之模具，通常称为简单模具。

组合模具：实际生产中把两个及两个以上的不同工序（冲孔、落料、拉伸等）合并在一副模具中完成的称为组合模具。

按其动作的方式不同，可分为连续模和复合模。

连续模：连续模也称为级进模或步跳模。

是一种当材料按顺序连续送进模具时，每移动一个步距，材料即能在模具不同位置上完成两个及以上冲压工序的模具。

复合模：复合模是指材料进入模具后，能在同一位置上经一次冲压即可完成一个或两个及以上工序的模具。

2) 型腔模：通常型腔模由具有与成形零件外形相同的形腔和与成形零件孔相同的型芯组成。

按成形工作的形状不同，可分为锻模、塑料模和压铸模等几类。

锻模：锻模是用于将加热到一定温度的金属坯料，在锻锤或压力机的作用下锻成一定形状和尺寸的模具。

<<工具钳工（中级）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>