

<<数控编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控编程与操作>>

13位ISBN编号：9787111260196

10位ISBN编号：7111260198

出版时间：2009-2

出版时间：机械工业出版社

作者：叶凯 编

页数：303

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控编程与操作>>

内容概要

《数控编程与操作》贯彻工学结合的原则，以法那科数控系统（FANUC-Oi Mate-TC，FANUC-Oi Mate-MB）为基础，结合实际产品加工的典型实例，较全面地讲解了数控加工的工艺基础，数控加工的编程基础，数控车床、数控镗铣床、加工中心、电火花线切割加工的程序编制，并通过仿真软件讲解了数控系统的操作。

《数控编程与操作》内容精炼、通俗实用。

《数控编程与操作》主要作为高职高专院校和部分成人高等院校的机械制造、数控技术、模具设计与制造专业的教材，亦可作为与机械制造业有关的工程技术人员的参考书。

<<数控编程与操作>>

书籍目录

前言第1章 数控编程加工工艺基础1.1 数控加工工艺概述1.2 数控加工的工艺设计1.3 数控加工工艺文件的编写思考与练习题第2章 数控加工的编程基础2.1 数控编程概述2.2 数控加工程序的结构与格式2.3 数控机床的坐标系2.4 数控加工编程的数值计算2.5 数控加工常用功能指令及其代码思考与练习题第3章 数控车床的加工程序编制3.1 数控车削概述3.2 数控车刀及参数的选用3.3 数控车刀装夹、对刀及换刀3.4 数控车床的编程特点及代码体系3.5 数控车床的特殊编程指令3.6 典型零件数控车削综合编程及仿真(含仿真软件操作面板)思考与练习题第4章 镗铣类数控机床加工程序的编制4.1 数控镗铣加工概述4.2 数控镗铣刀具及参数的选用4.3 数控镗铣刀具的装夹、对刀4.4 数控镗铣床的编程特点及代码体系4.5 数控镗铣床的特殊编程指令4.6 典型零件数控镗铣削综合编程及仿真(含仿真软件操作面板)思考与练习题第5章 数控加工中心程序的编制5.1 数控加工中心的特点5.2 数控加工中心的特殊编程指令5.3 加工中心综合编程实例思考与练习题第6章 电火花线切割加工程序的编制6.1 电火花线切割的工艺与工装6.2 电火花线切割加工的编程方法6.3 电火花线切割加工综合编程实例思考与练习题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>