

<<模具制造工艺装备及应用>>

图书基本信息

书名：<<模具制造工艺装备及应用>>

13位ISBN编号：9787111259589

10位ISBN编号：7111259580

出版时间：2009-2

出版时间：机械工业出版社

作者：靖颖怡

页数：327

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具制造工艺装备及应用>>

内容概要

《模具制造工艺装备及应用（第2版）》模具的基本结构及零部件；模具制造概述；模具零件常规机械加工及工艺装备；模具零件的成形磨削及工艺装备；模具零件的数控加工及工艺装备；电火花加工及工艺装备；电火花线切割加工及工艺装备；孔加工的工艺装备；测量工具；模具制造中的常用刀具共10章的内容。

《模具制造工艺装备及应用（第2版）》内容突出对实用技术和应用实例的介绍，可对读者在实际工作中解决相关技术问题有所帮助。

《模具制造工艺装备及应用（第2版）》可供从事模具制造、设计的工程技术人员、工人及模具专业的大专院校师生使用。

<<模具制造工艺装备及应用>>

书籍目录

前言第1章 模具的基本结构与零部件1.1 冲模的基本结构及零部件1.1.1 冲模的基本结构1.1.2 冲模的主要零部件1.2 塑料模的基本结构及零部件1.2.1 塑料模的基本结构1.2.2 塑料模的主要零部件1.3 压铸模的基本结构及零部件1.3.1 压铸模的基本结构1.3.2 压铸模的主要零部件第2章 模具制造概述2.1 模具的生产过程和特点2.1.1 模具的生产过程2.1.2 模具的生产和工艺特点2.2 模具制造的工艺路线2.2.1 各表面加工方法的选择2.2.2 加工阶段的划分2.2.3 加工顺序的安排2.2.4 工序的划分2.3 模具制造工艺规程的编制2.3.1 模具制造工作内容2.3.2 模具制造工艺规程编制2.4 毛坯设计和质量要求2.4.1 毛坯形式的确定2.4.2 毛坯种类的确定2.5 典型模具零件的加工2.5.1 模架的加工2.5.2 凸模与型芯的加工2.5.3 凹模的加工2.5.4 模具制造工艺及装备第3章 模具零件常规机械加工及工艺装备3.1 模具零件的结构和机械加工特点3.1.1 模具零件的结构特点3.1.2 模具零件的机械加工设备及其主要技术规格3.2 车削用工具3.2.1 车锥度工具3.2.2 车螺纹工具3.2.3 车型面靠模装置3.2.4 车成形面专用工具3.2.5 车床多用工具3.2.6 车床用夹具3.2.7 行程挡块3.3 坐标镗床用工夹具3.3.1 万能转台3.3.2 镗排和镗孔夹头3.3.3 坐标镗床的找正与测量工具3.4 铣削用工夹具3.4.1 直线进给曲线靠模铣削夹具3.4.2 回转铣削靠模装置3.4.3 特型铣削工具3.4.4 铣床常用附件和专用夹具3.5 先进工、夹具3.5.1 ITS强力装夹系统3.5.2 HRT万能旋转分度装置第4章 模具零件的成形磨削及工艺装备4.1 成形磨削方法4.2 修整成形砂轮的夹具及应用4.2.1 角度修整砂轮夹具4.2.2 圆弧修整砂轮夹具4.2.3 万能修整砂轮夹具4.3 成形磨削常用的夹具及应用4.3.1 磨削平面及斜面用夹具4.3.2 分度零件磨削用夹具4.3.3 万能夹具4.3.4 磨削大圆弧用夹具4.4 成形磨削常用机床及主要技术规格4.4.1 成形磨削常用机床4.4.2 成形磨削常用机床的主要技术规格第5章 模具零件的数控加工及工艺装备第6章 电火花加工及工艺装备第7章 电火花线切割加工及工艺装备第8章 孔加工的工艺装备第9章 测量工具第10章 模具制造中的常用刀具参考文献

<<模具制造工艺装备及应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>