

<<大连数控系统使用手册>>

图书基本信息

书名：<<大连数控系统使用手册>>

13位ISBN编号：9787111258704

10位ISBN编号：7111258703

出版时间：2009-3

出版时间：付承云 机械工业出版社 (2009-03出版)

作者：付承云

页数：526

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<大连数控系统使用手册>>

前言

随着我国国民经济的快速发展，在金属加工业中数控机床的普及率日益增长，同时国产数控系统的研究和制造也日趋成熟，进口的国外数控系统正逐步被国产数控系统所替代。

为了加大国产数控系统品牌的推广工作，加深数控机床制造商和用户对国产数控系统的了解，尤其是为相关研发、调试及维修人员对我国知名品牌数控系统的选用、安装、调试及维修提供指导，特编写了《大连数控系统使用手册》。

本次编写是以大连高金数控有限公司研发制造的大连数控Series-18T / 19T车削数控系统、Series-18M / 19M铣削数控系统、Series-31T / 32T车削数控系统、Series.31M / 32M铣削数控系统为样机，介绍了数控系统的特点、功能、参数、安装、连接与调试、操作与编程、典型举例、故障诊断与维修等方面的专业知识，内容系统、全面。

为了便于读者查阅，本书采用了按系统品种分别叙述并独立成章的编写方法，更能加深读者的印象。本书是以“系统典型性、功能普及性”为宗旨，并在生产实际经验的基础上形成的，特别适用于技术人员的选用指导和调试维修人员及操作工人的自学和培训。

本书由付承云任主编，张成义任副主编。

参加编写人员有刘永强、马俊庆、刘莲花、苏长纓、张云。

由于我们水平有限，在编写中难免有不妥之处，真诚希望广大读者批评和指正。

<<大连数控系统使用手册>>

内容概要

《大连数控系统使用手册》编写是以大连高金数控有限公司研发制造的大连数控Series-18T/19T车削数控系统、Series-18M/19M铣削数控系统、Series-31T/32T车削数控系统、Series-31M/32M铣削数控系统为样机，介绍了数控系统的特点、功能、参数、安装、连接与调试、操作与编程、典型举例、故障诊断与维修等方面的专业知识，内容系统、全面。

《大连数控系统使用手册》采用了按系统品种分别叙述并独立成章的编写方法，特别适用于技术人员的选用指导和调试维修人员及操作人员的自学和培训。

<<大连数控系统使用手册>>

书籍目录

前言第1章 大连数控系统概述1.1 公司简介1.2 大连数控系统的特点1.2.1 大连数控系统的类型1.2.2 大连数控Series - 18 / 19数控系统的特点与功能1.2.2.1 大连数控Series18T / 19T车削数控系统的特点1.2.2.2 大连数控Series - 18T / 19T车削数控系统的功能1.2.2.3 大连数控Series - 18M / 19M铣削数控系统的特点1.2.2.4 大连数控Series - 18M / 19M铣削数控系统的功能1.2.3 大连数控Series - 28T车削数控系统的特点与功能1.2.3.1 大连数控Series - 28T车削数控系统的特点1.2.3.2 大连数控Series - 28T车削数控系统的功能1.2.4 大连数控Series - 31 / 32数控系统的特点与功能1.2.4.1 大连数控Series - 31T / 32T车削数控系统的特点1.2.4.2 大连数控Series - 31T / 32T车削数控系统的功能1.2.4.3 大连数控Series - 31M / 32M铣削数控系统的特点1.2.4.4 大连数控Series - 31M / 32M铣削数控系统的功能1.2.5 大连数控Series - 3000M五轴数控系统的特点、功能及应用1.2.5.1 大连数控Series - 3000M五轴数控系统的特点1.2.5.2 大连数控Series - 3000M五轴数控系统的功能1.2.5.3 大连数控Series - 3000M五轴数控系统的应用第2章 大连数控Series - 18 / 19数控系统2.1 大连数控Series - 18 / 19数控系统的连接与调试2.1.1 使用前注意事项2.1.1.1 安全告示2.1.1.2 开箱检查2.1.1.3 部件结构2.1.1.4 安装形式2.1.1.5 环境要求2.1.2 连接2.1.2.1 综合接线图2.1.2.2 功能描述2.1.2.3 电源2.1.2.4 数控装置与外部计算机的连接2.1.2.5 数控装置开关量输入 / 输出2.1.2.6 数控装置与手持单元的连接2.1.2.7 数控装置与主轴装置的连接2.1.2.8 数控装置与进给驱动装置的连接2.1.2.9 急停与超程解除的设计2.1.2.10 电磁兼容设计2.1.3 参数设置2.1.3.1 概述2.1.3.2 参数查看与设置2.1.3.3 参数详细说明2.1.4 运行与调整2.1.4.1 运行前检查2.1.4.2 试运行2.1.4.3 PLC调试2.1.4.4 连接机床调试2.1.4.5 主轴D / A参数调整2.1.5 典型设计举例2.1.5.1 概述2.1.5.2 数控铣床系统设计举例2.1.5.3 数控车床系统设计举例2.1.6 故障诊断2.1.6.1 故障及其对策2.1.6.2 报警信息2.1.7 设备型号、安装尺寸及接口定义2.1.7.1 设备型号2.1.7.2 安装尺寸2.1.7.3 接口定义2.2 大连数控series-18T / 19T车削数控系统的操作2.2.1 概述2.2.1.1 基本结构与主要功能2.2.1.2 操作装置2.2.1.3 软件操作界面2.2.1.4 菜单树结构(功能软件结构)2.2.2 上电、急停、关机2.2.3 机床手动操作2.2.3.1 坐标轴移动2.2.3.2 手动数据输入运行(MDI)2.2.4 数据设置2.2.4.1 设置刀偏数据2.2.4.2 设置刀具补偿值2.2.4.3 设定磨损补偿值2.2.4.4 设定刀架平移量2.2.4.5 坐标系的设置2.2.4.6 毛坯尺寸参数的设置2.2.4.7 相对坐标系下坐标值的清零2.2.5 程序输入与文件管理2.2.5.1 选择程序运行2.2.5.2 编辑程序2.2.5.3 程序校验2.2.5.4 程序重新运行2.2.6 运行控制2.2.6.1 启动、暂停、中止2.2.6.2 从任意行执行2.2.6.3 空运行2.2.6.4 单段运行2.2.6.5 加工断点的保存与恢复2.2.6.6 运行时干预2.2.7 网络与串口通信2.2.7.1 RS232的连接2.2.7.2 网络功能2.2.8 显示2.2.8.1 显示方式的切换2.2.8.2 坐标系类型的选择2.2.8.3 PLC状态的显示2.2.8.4 寄存器状态显示2.2.8.5 系统信息显示2.2.9 参数及PLC的编辑、备份与载入2.2.9.1 系统参数2.2.9.2 PLC的备份与载入2.2.10故障对策2.2.11用户使用与维护信息2.2.12 参数设置2.2.12.1 概述2.2.12.2 参数查看与设置2.2.12.3 参数详细说明2.3 大连数控series-18T / 19T车削数控系统的编程2.3.1 概述2.3.1.1 数控编程概述2.3.1.2 数控编程基本知识2.3.2 零件程序的结构2.3.2.1 指令字的格式2.3.2.2 程序段的格式2.3.2.3 程序的一般结构2.3.2.4 程序的文件名2.3.3 大连数控Series-18T / 19T编程指令体系2.3.3.1 辅助功能M代码2.3.3.2 主轴功能s、进给功能F和刀具功能r2.3.3.3 准备功能G代码2.3.3.4 宏指令编程2.3.4 附表2.3.4.1 准备功能一览表2.3.4.2 直径编程注意条件2.3.5 大连数控Series-18T / 19T车削循环宏程序2.4 大连数控series-18M / 19M铣削数控系统的操作2.4.1 概述2.4.1.1 基本结构与主要功能2.4.1.2 操作装置2.4.1.3 软件操作界面2.4.1.4 菜单树结构(功能软件结构)2.4.2 上电、关机、急停2.4.3 机床手动操作2.4.3.1 坐标轴移动2.4.3.2 手动数据输入运行(MDI)2.4.4 数据设置2.4.4.1 设置刀具长度补偿值2.4.4.2 设置刀具寿命2.4.4.3 设置刀具半径补偿值2.4.4.4 图形参数的设置2.4.4.5 相对坐标系下坐标值的清零2.4.5 程序输入与文件管理2.4.5.1 选择程序运行2.4.5.2 编辑程序2.4.5.3 程序校验2.4.5.4 程序重新运行2.4.6 运行控制2.4.6.1 启动、暂停、中止2.4.6.2 从任意行执行2.4.6.3 空运行2.4.6.4 单段运行2.4.6.5 加工断点的保存与恢复2.4.6.6 运行时干预2.4.7 网络与串口通信2.4.7.1 RS232的连接.....第三章 大连数控Series-31/32数控系统

<<大连数控系统使用手册>>

章节摘录

第1章 大连数控系统概述1.1 公司简介大连高金数控有限公司专业从事具有自主知识产权数控系统、伺服驱动器及电动机的研发与生产，承担“十一五”规划中多项数控技术研究课题，是国家支持和发展装备制造业的重点实施单位，并被国家发改委确定为数控产品产业化基地。

公司现有员工278人：其中博士2人，教授4人，工程技术人员201人，占职工总数74%，在数控领域中有雄厚的实力。

公司主要产品有：数控系统、交流伺服驱动器及交流伺服电动机、变频器、变频电动机。

为经济型、全功能型数控机床、加工中心提供功能强大、种类齐全、性价比优良的整套数控产品。

大连数控系统已广泛应用在机床制造、零部件加工、电机、制冷、教学等行业，并于2002年顺利地通过国家质量技术监督局检测中心的检验。

该产品无论是质量、功能还是性价比均居国内同行业的前列。

科学的管理、精心的制造、严格的检测、完善的服务是我们的立足之本。

高性能、高精度、高可靠性、数字化、集成化、性价比优良化是公司追求的目标。

<<大连数控系统使用手册>>

编辑推荐

《大连数控系统使用手册》是以“系统典型性、功能普及性”为宗旨，并在生产实际经验的基础上形成的，特别适用于技术人员的选用指导和调试维修人员及操作工人的自学和培训。

<<大连数控系统使用手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>