

<<简明机械制图手册>>

图书基本信息

书名：<<简明机械制图手册>>

13位ISBN编号：9787111247852

10位ISBN编号：711124785X

出版时间：2009-1

出版时间：机械工业出版社

作者：杨老记，李俊武 主编

页数：310

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<简明机械制图手册>>

前言

简明、实用、方便的工具书是工程技术人员所希望的，因此，为方便工程技术人员在绘图过程中快速、准确地查阅国家标准、相关资料和数据，我们编写了这本《简明机械制图手册》。

本书主要包括以下内容：技术制图和机械制图国家标准；零件图和装配图的绘制方法、尺寸注法、技术要求的注写方法、标题栏、零件序号编排等；常用标准件、常用传动件和标准部件、常用零件的标准要素及其相关数据；机械图常用符号；金属构件表示法；常用作图方法。

因此，本书可以解决机械制图中大多数常见问题。

作为手册，本书在概念上从略或从简；文字叙述也尽量简明扼要，但机械制图过程中常用标准和画法则叙述比较全面。

一些内容配置了适当的例图，便于参考和对照。

本书各部分内容所采用的标准均为目前的最新国家标准。

本书可供从事机械设计制造或相关的工程技术人员使用，也可作为大、中专院校师生的参考用书。

参加本手册编写的人员有：第1、2章杨老记；第3章李俊武；第4章陈荣强；第5章高英敏、杨老记；第6、7章高英敏；第8章陈荣强；第9章高英敏；第10、11、12章马璇、高英敏；第13章李俊武；第14章马英；第15、16章黄继明；第17章陈荣强、杨老记；第18章马英。

全书由杨老记、李俊武、高英敏统稿。

在编写过程中，除了书中“参考文献”所列举的书目外，还参考了大量文献，限于内容较多，在此恕不一一列举。

对于所有参阅到的文献的作者，本书全体编写人员表示深深的感谢！由于编者的水平所限，书中难免存在不足和错误，真诚地欢迎读者批评指正。

<<简明机械制图手册>>

内容概要

本书是一本简便、速查手册，主要包括以下内容：技术制图和机械制图国家标准，零件图和装配图的绘制方法、尺寸注法、技术要求的注写等；常用标准件、常用传动件和标准部件、常用零件的标准要素及其相关数据；机械图常用符号；金属构件表示法；常用作图方法。

因此，本书可以解决机械制图中大多数常见问题。

本书各部分内容所采用的标准均为目前的最新国家标准。

本书可供从事于机械设计和制造以及相关的工程技术人员使用，也可作为大、中专院校师生的参考用书。

<<简明机械制图手册>>

书籍目录

前言第1章 技术制图与机械制图国家标准基本规定 1.1 图样比例 1.2 图纸幅面及格式 1.3 图线 1.4 字体第2章 机械图样画法 2.1 视图 2.2 剖视图 2.3 断面图 2.4 局部放大图、规定画法和简化画法第3章 尺寸标注 3.1 尺寸标注 3.2 常见零件结构要素的尺寸注法 3.3 尺寸标注常见错误及说明 3.4 零件尺寸的合理标注第4章 零件表达及常见零件结构 4.1 零件的表达 4.2 常见零件的合理工艺结构 4.3 中心孔表示法第5章 表面粗糙度和表面结构 5.1 表面粗糙度 5.2 技术产品文件中表面结构的表示法第6章 公差与配合 6.1 术语 6.2 公差与配合在图样上的标注 6.3 公差与配合的选择 6.4 轴、孔的极限偏差 6.5 未注公差的尺寸的公差数值第7章 形状和位置公差 7.1 形位公差术语 7.2 形位公差符号 7.3 形位公差、基准要素在图样上的 7.4 形位公差标注示例 7.5 形位公差等级的选择第8章 螺纹及螺纹紧固件 8.1 螺纹的规定画法 8.2 螺纹的规定标注 8.3 螺纹联接件及其联接的比例画法 8.4 常用螺纹联接件的简化画法 8.5 常用螺纹联接件的简化规定标注 8.6 螺套的画法和标记 8.7 常用螺纹及螺纹紧固件的尺寸第9章 传动件 9.1 圆柱齿轮 9.2 锥齿轮 9.3 蜗轮、蜗杆 9.4 V带轮 9.5 链轮第10章 键、销 10.1 键 10.2 花键 10.3 销第11章 弹簧 11.1 螺旋压缩弹簧 11.2 圆柱螺旋拉伸弹簧 11.3 圆柱螺旋扭转弹簧 11.4 碟形弹簧第12章 轴承 12.1 滚动轴承的代号 12.2 滚动轴承的画法 12.3 常用滚动轴承的尺寸第13章 装配图画法及常见的装配结构 13.1 装配图的表达方法 13.2 装配图上的尺寸 13.3 装配图中零、部件的序号编排及明细栏填写 13.4 装配工艺结构 13.5 轴上零件的联接和固定 13.6 常用密封结构第14章 焊缝表示方法 14.1 焊缝的图示法 14.2 焊缝符号 14.3 标注焊缝符号的指引线 14.4 焊缝尺寸符号及其标注位置 14.5 焊接方法代号及其标注 14.6 焊缝的简化标注 14.7 焊缝符号标注示例第15章 机构运动简图符号 15.1 机构构件的运动符号 15.2 运动副 15.3 构件、多杆构件 15.4 摩擦机构与齿轮机构 15.5 轮、槽轮和棘轮机构 15.6 联轴器、离合器及制动器 15.7 带传动、链传动和螺杆传动 15.8 轴承、弹簧、原动机及其他组件第16章 金属结构件表示法 16.1 孔、螺栓及铆钉的表示方法 16.2 棒料、型材及其断面简化表示 16.3 金属结构件的简图表示 16.4 节点板的尺寸标注法第17章 交线、过渡线 17.1 回转面的截交线 17.2 回转曲面的相贯线 17.3 过渡线画法第18章 展开图画法举例 18.1 展开概述 18.2 平面立体表面的展开 18.3 可展曲面的展开 18.4 不可展曲面的近似展开参考文献

<<简明机械制图手册>>

章节摘录

插图：

<<简明机械制图手册>>

编辑推荐

《简明机械制图手册》可供从事于机械设计和制造以及相关的工程技术人员使用，也可作为大、中专院校师生的参考用书。

<<简明机械制图手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>