第一图书网, tushu007.com

<<数控加工技术与项目实训（上、下 >

图书基本信息

书名：<<数控加工技术与项目实训（上、下册）>>

13位ISBN编号：9787111247296

10位ISBN编号：7111247299

出版时间：2009-1

出版时间：赵慧曜 机械工业出版社 (2009-01出版)

作者：赵慧曜 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

《数控加工技术与项目实训》是中等职业教育“十一五”规划教材，是根据教育部数控技能型紧缺人才培训培养方案，参照最新的数控专业教学计划，本着“理论教学以技能需要为原则、技能培养以项目实施为主线"而编写的。
《数控加工技术与项目实训》由基础知识、编程篇和机床操作、项目实训篇构成。
基础知识篇讲述了技能型数控人才所必须掌握的有关数控机床、数控系统、数控刀具、夹具、数控加工工艺、数控加工质量等方面的基础知识。
编程篇以功能为导向，对比讲解了华中HNC-21T／M、FanucOi一TB／MA、Siemens802D数控系统常用指令的格式及用法。
本篇不仅使读者掌握三种常见数控系统的基本指令和用法，更主要的是掌握“如何学习数控系统”的方法，因为数控系统很多，学无止境。
机床操作篇以实用为原则，分别讲述了华中HNC_21T数控车床、Siemens802D数控铣床、FanucOi-MA加工中心的基本操作。
项目实训篇以“一项目多方案”的教学方法，以“项目实施”为主线，以“对比分析不同加工方案_÷优化所用方案_确定‘最佳'方案"的教学模式，旨在培养读者提出问题_分析问题。
解决问题的项目实施能力。
本教材由浙江科技工程学校赵慧曜任主编，沈阳铁路机械学校于凤丽任主审。
参与本教材编写的还有河北张家口北方机电工业学校张亚力、河南南阳工业学校刘春玲、吉林航空工程学校韩庆国、吉林航空工程学校张晗。
其中，第一章、第三章、第八章由赵慧曜和刘春玲联合编写；第二章由赵慧曜、刘春玲、韩庆国联合编写；第七章由赵慧曜、刘春玲、张晗联合编写；第四章至第六章、第十章、第十八章项目二由赵慧曜和张亚力联合编写；第九章、第十一章至第十七章、第十八章项目一由赵慧曜编写。
在教材编写和出版过程中，各位参编教师和出版社工作人员皆付出了艰辛的劳动，提出了许多宝贵意见。
在此，谨向他们表示衷心的感谢！
限于编者水平有限和时间仓促，书中难免有错误和不妥之处，敬请读者批评指正。

内容概要

《中等职业教育“十一五”规划教材：数控加工技术与项目实训（套装上下册）》由基础知识、编程篇和机床操作、项目实训篇构成。
基础知识篇主要讲述了技能型数控人才所必须掌握的基础知识，其中，第一章讲述了数控机床的特点、组成、分类及工作原理等与数控机床有关的知识；第二章讲述了数控系统的硬件结构、软件结构及信息处理过程等与数控系统有关的知识；第三章讲述了数控刀具的种类、特点、材料、失效形式及数控刀具的选择等与数控刀具有关的知识；第四章讲述了六点定位原理与夹具的分类、选择等与工装夹具有关的知识；第五章讲述了数控加工工艺过程的概念、组成，毛坯的种类、选择，定位基准的选择，工序尺寸及其公差的确定等与数控加工工艺有关的知识；第六章讲述了数控加工精度及表面质量等与质量控制有关的知识。
编程篇主要讲述了技能型数控人才所必须掌握的数控指令体系和手工编程、计算机编程思想，其中，第七章讲述了数控编程的方法、数控机床的坐标系统及数控程序的结构和格式等数控编程的基础知识；第八章以功能为导向，对比讲解了华中HNC—21T/M、Fanuc0i—TB/MA、Sieme 802D数控系统常用指令的格式及用法；第九章讲述了MasterCAM的加工方法和编程思想；第十章讲述了CAxA制造工程师2004自动编程的加工方法和编程思想。
机床操作篇以实用为原则，主要讲述了常见数控系统的基本操作，其中，第十一章讲述了数控机床的安全操作与保养规范；第十二章讲述了华中HNC—21T数控车床的基本操作；第十三章讲述了Sieme 802D数控铣床的基本操作；第十四章讲述了：Fanuc0i—MA加工中心的基本操作。
项目实训篇以“项目实施”为主线，采取“一项目多方案”的对比教学方法，分别讲述了数控车床、数控铣床、加工中心、计算机建模与编程的项目实施环节和思想体系，其中，第十五章基于华中HNC—2lT数控系统，讲述了数控车床项目实施的环节和“最佳方案”的选择；第十六章基于Sieme 802D数控系统，讲述了数控铣床项目实施的环节和“最佳方案”的选择；第十七章基于Fanuc0i—MA数控系统，讲述了加工中心项目实施的环节和“最佳方案”的选择；第十八章分别讲述了CAXA制造工程师、MasterCAM9.0计算机建模与编程加工的基本思想体系。
本教材内容广泛，图文并茂，突出教法，实例充分，不仅可作为机械制造与自动化专业、数控专业、模具设计与制造专业的教材，也可作为数控技能考证的实训指导书。

书籍目录

机床操作篇前言机床操作篇　典型数控系统的基本操作第十一章　数控机床安全操作规程与保养规范第一节　数控机床安全操作规程第二节　数控机床维护及保养复习思考题第十二章　华中HNC-21T/M数控系统操作第一节　华中HNC-21T/M操作面板第二节　华中HNC-2lT/M基本操作复习思考题第十三章　Siemens802D数控铣床操作第一节　Siemens802D数控铣床面板介绍第二节　Siemens802D数控铣床基本操作复习思考题第十四章　FanucOi-M．A立式加工中心操作第一节　FanucOi-MA立式加工中心面板介绍第二节　FanucOi-MA立式加工中心基本操作复习思考题第十五章　华中HNC一21T数控车床项目实训项目一　阶梯轴加工程序的编制项目二　外圆锥面加工程序的编制项目三　槽与切断加工程序的编制项目四　螺纹加工程序的编制项目五　数控车床综合样件加工项目思考题第十六章　Sieme璐802D数控铣床项目实训项目一　数控铣床基本样件加工项目二　泵体端盖底板加工项目思考题第十七章　FanucOi-M_A加工中心项目实训项目　Fanuc0i-MA型腔薄壁球岛件加工项目思考题第十八章　CAD、CAM项目实训项目一　MasterCAM9．O计算机编程项目二　CAXA制造工程师CAM编程项目思考题参考文献基础知识篇

章节摘录

插图：

编辑推荐

《数控加工技术与项目实训(基础知识、编程篇)(套装上下册)》由机械工业出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com