

<<焊接实训>>

图书基本信息

书名：<<焊接实训>>

13位ISBN编号：9787111242727

10位ISBN编号：7111242726

出版时间：2008-7

出版时间：机械工业出版社

作者：张依莉 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<焊接实训>>

### 内容概要

《焊接专业中等职业教育十一五规划教材：焊接实训》共分7个单元，主要讲授了焊工安全文明生产知识、气焊与气割、焊条电弧焊、CO<sub>2</sub>气体保护焊、埋弧焊、钨极氩弧焊、组合焊等焊接的基本操作技术，并结合实例按项目讲解。

《焊接专业中等职业教育十一五规划教材：焊接实训》具有以下特点：本着基本操作技能的传授和动手能力的培养，结合实际考核项目的要求进行技能操作训练；编写模式新颖，以单元、项目作为层次安排编写，每个项目安排有“学习目标”、“想一想”，并紧密结合焊工考证的考核要求，在每个项目后设“评分表”。

《焊接专业中等职业教育十一五规划教材：焊接实训》可作为中职、中专、各类成人教育焊接专业教材或培训用书，也可供有关技术人员参考。

## &lt;&lt;焊接实训&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一单元 焊工安全文明生产知识第二单元 气焊与气割项目一 平敷焊技能训练项目二 平对接焊技能训练项目三 管焊技能训练项目四 非铁金属的气焊技能训练项目五 气割技能训练第三单元 焊条电弧焊项目一 引弧、运条及平敷焊技能训练项目二 平焊技能训练项目三 立焊技能训练项目四 横焊技能训练项目五 仰焊技能训练项目六 管焊技能训练项目七 碳弧气刨技能训练第四单元 CO<sub>2</sub>气体保护焊项目一 平敷焊技能训练项目二 平板对接焊技能训练项目三 板—板T形角接焊技能训练项目四 平板对接立焊技能训练项目五 平板对接横焊技能训练项目六 平板对接仰焊技能训练项目七 插入式管板焊接技能训练项目八 骑坐式管板焊接技能训练项目九 板管插入式水平固定角焊技能训练项目十大直径管对接水平转动焊技能训练项目十一 大直径管对接垂直固定焊技能训练项目十二 大直径管对接水平固定焊技能训练第五单元 埋弧焊项目一 平敷埋弧焊技能训练项目二 I形坡口板—板对接埋弧焊技能训练项目三 V形坡口板—板对接埋弧焊技能训练项目四 角焊缝埋弧焊技能训练第六单元 钨极氩弧焊项目一 碳钢的氩弧焊管道打底焊技能训练项目二 铝及铝合金平敷焊技能训练项目三 铝及铝合金平对接焊技能训练项目四 不锈钢薄板平对接焊技能训练项目五 不锈钢水平固定管对接焊技能训练第七单元 组合焊项目一 小管垂直固定焊技能训练项目二 中厚壁大直径管焊技能训练附录 中级电焊工技能考试考核题例与提示参考文献

## &lt;&lt;焊接实训&gt;&gt;

## 章节摘录

第一单元 焊工安全文明生产知识 一、概述 1.焊工安全生产的重要性 焊工在工作时要与电、可燃及易爆的气体、易燃液体、压力容器等接触，在焊接过程中还会产生一些有害气体、金属蒸气和烟尘、电弧光的辐射、焊接热源（电弧、气体火焰）的高温等，如果焊工不遵守安全操作规程，就可能引起触电、灼伤、火灾、爆炸、中毒等事故。

这不仅给国家财产造成经济损失，而且直接影响焊工及其工作人员的人身安全。

党和政府对焊工的安全健康是非常重视的。

焊工工作要有必需的安全防护用品，以保证焊工的安全生产。

为了进一步贯彻执行安全生产的方针，加强企业生产中安全工作的管理与领导，以保证职工的安全和健康，促进生产，国务院“关于加强企业生产中安全工作的几项规定”以及全国安全生产会议决议都明确指出：“对于电气、起重、锅炉、压力容器、焊接等特殊工种的工人，必须进行专门的安全操作技术训练，经过考试合格后，才能允许现场操作。

”经常对焊工进行安全技术教育和训练，使焊工从思想上重视安全生产，明确安全生产的重要性，增强责任感，了解安全生产的规章制度，熟悉并掌握安全生产的有效措施，对于避免和杜绝事故的发生是十分必要又具有重要意义的。

2.预防触电的安全知识 通过人体的电流大小，决定于线路中的电压和人体的电阻。

人体的电阻除人的自身电阻外，还包括人身所穿的衣服和鞋等的电阻。

干燥的衣服、鞋及工作场地，能使人体的电阻增大。

通过人体的电流大小不同，对人体伤害的轻重程度也不同。

当通过人体的电流超过0.05A时，生命就有危险；当通过的电流达到0.1A时，足以使人致命。

人体的电阻由50000欧姆可以降至800欧姆，根据欧姆定律，40V的电压就对人身有危险。

而焊接工作场地所提供的电压为380V或220V，焊机的空载电压一般都在60V以上，因此，焊工在工作时必须注意防止触电。

焊接时，为防止触电，应采取下列措施： 1) 弧焊设备的外壳必须接零或接地，而且接线应牢靠，以免由于漏电而造成触电事故。

2) 弧焊设备的一次侧接线、修理和检查应由电工进行，焊工不可私自随便拆修。二次侧接线由焊工进行连接。

3) 推拉电源开关时，应戴好干燥的皮手套，面部不要对着开关，以免推拉开关时发生电弧火花灼伤脸部。

4) 焊钳应有可靠的绝缘。

中断工作时，焊钳要放在安全的地方，防止焊钳与焊件之间产生短路而烧坏弧焊机。

5) 焊工的工作服、手套、绝缘鞋应保持干燥。

## <<焊接实训>>

### 编辑推荐

《焊接专业中等职业教育十一五规划教材：焊接实训》主要讲授了焊工安全文明生产知识、气焊与气割、焊条电弧焊、CO<sub>2</sub>气体保护焊、埋弧焊、钨极氩弧焊、组合焊等焊接方法的基本操作技术，并结合实例按项目讲解。

《焊接专业中等职业教育十一五规划教材：焊接实训》具有以下特点：本着基本操作技能的传授和动手能力的培养，结合实际考核项目的要求进行技能操作训练；编写模式新颖，以单元、项目作为层次安排编写，每个项目安排有“学习目标”、“想一想”，并紧密结合焊工考证的考核要求，在每个项目后设“评分表”。

<<焊接实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>