第一图书网, tushu007.com

<<车削、镗削加工>>

图书基本信息

书名：<<车削、镗削加工>>

13位ISBN编号：9787111242376

10位ISBN编号：7111242378

出版时间：2008-6

出版时间：机械工业出版社

作者：王先逵 编

页数：157

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本手册以制造工艺为主线，数据与方法相结合，汇集了我国多年来工艺工作的成就和经验，反映了国内外现代工艺水平及其发展方向。

手册全面、系统地介绍了机械加工工艺中的各类技术，全书分3卷出版，工艺基础卷、加工技术卷、系统技术卷，共32章。

本卷包括车削、镗削、铣削、锯削、钻削、扩削、铰削、拉削、刨削、插削、磨削加工，齿轮、蜗轮蜗杆、花键加工，螺纹加工，特种加工，精密加工和纳米加　　工，高速切削，难加工材料的切削加工，表面工程技术。

本手册以实用性为主，兼顾先进性、系统性，具有信息量大、标准新、内容全面、数据准确、便查等突出特点，可供机械制造全行业的机械加工工艺人员使用，也可供有关专业的工程技术人员和工科院校师生参考。

本单行本包括钻床，钻床夹具，刀具及其辅具，钻、扩、铰切削用量，钻、扩、铰孔加工工艺等内容。

<<车削、镗削加工>>

书籍目录

第2卷 加工技术卷第1章 车削、镗削加工1.1 车削1.1.1 车床及其技术参数1. 卧式车床的型号与技术参数2. 立式车床的型号与技术参数3. 转塔车床的型号与技术参数4. 多刀半自动车床的型号与技术参数5. 仿形车床的型号与技术参数6. 自动车床的型号与技术参数7. 卧式数控车床及车削中心的型号与技术参数1.1.2 典型机床精度验收标准1. 普通标准卧式车床2. 数控卧式车床1.1.3 车床夹具1. 车床夹具技术要求2. 车床夹具的装配基准与联系尺寸3. 车床夹具典型结构1.1.4车刀及其辅具1. 车刀的分类2. 车刀结构3. 车刀几何参数的选用4. 焊接式车刀5. 机夹车刀（1）可转位车刀的夹紧形式及特点（2）可转位车刀刀片的型号（3）可转位车刀的型号6.机夹切断刀（切槽刀）7.机夹螺纹车刀8.成形车刀9.车刀辅具1.1.5 车削用量选择与车削参数计算1. 车削用量选择2. 车削参数的计算与修正（1）车削速度的计算及修正（2）车削力与车削功率的计算及修正1.1.6　典型车削工艺1.卧式车床加工2.立式车床加工（1）加工表面（2）工件的装夹、定位和测量（3）立式车床典型零件加工（4）立式车床常见加工质量问题与解决措施3.其他车削加工（1）转塔车床加工（2）仿形车床加工（3）多刀车床加工（4）自动车床加工1.1.7 数控车床加工1.数控车床用途2.数控车床分类3.数控车床选用（1）床身和导轨（2）主轴箱（3）液压夹盘（4）刀架系统（5）进给传动系统（6）尾座（7）对刀装置4.数控车削的加工工艺与工装（1）数控车床加工的主要对象（2）数控车削加工的工艺分析（3）夹具的选择、工件装夹方法的确定5.车削用量的选择6.对刀点、换刀点的确定……1.2 镗削

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com