

<<车削、镗削加工>>

图书基本信息

书名：<<车削、镗削加工>>

13位ISBN编号：9787111242376

10位ISBN编号：7111242378

出版时间：2008-6

出版时间：机械工业出版社

作者：王先逵 编

页数：157

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车削、镗削加工>>

内容概要

本手册以制造工艺为主线，数据与方法相结合，汇集了我国多年来工艺工作的成就和经验，反映了国内外现代工艺水平及其发展方向。

手册全面、系统地介绍了机械加工工艺中的各类技术，全书分3卷出版，工艺基础卷、加工技术卷、系统技术卷，共32章。

本卷包括车削、镗削、铣削、锯削、钻削、扩削、铰削、拉削、刨削、插削、磨削加工，齿轮、蜗轮蜗杆、花键加工，螺纹加工，特种加工，精密加工和纳米加工，高速切削，难加工材料的切削加工，表面工程技术。

本手册以实用性为主，兼顾先进性、系统性，具有信息量大、标准新、内容全面、数据准确、便查等突出特点，可供机械制造全行业的机械加工工艺人员使用，也可供有关专业的工程技术人员和院校师生参考。

本单行本包括钻床，钻床夹具，刀具及其辅具，钻、扩、铰切削用量，钻、扩、铰孔加工工艺等内容。

<<车削、镗削加工>>

书籍目录

第2卷 加工技术卷第1章 车削、镗削加工

1.1 车削

1.1.1 车床及其技术参数

1. 卧式车床的型号与技术参数

2. 立式车床的型号与技术参数

3. 转塔车床的型号与技术参数

4. 多刀半自动车床的型号与技术参数

5. 仿形车床的型号与技术参数

6. 自动车床的型号与技术参数

7. 卧式数控车床及车削中心的型号与技术参数

1.1.2 典型机床精度验收标准

1. 普通标准卧式车床

2. 数控卧式车床

1.1.3 车床夹具

1. 车床夹具技术要求

2. 车床夹具的装配基准与联系尺寸

3. 车床夹具典型结构

1.1.4 车刀及其辅具

1. 车刀的分类

2. 车刀结构

3. 车刀几何参数的选用

4. 焊接式车刀

5. 机夹车刀

(1) 可转位车刀的夹紧形式及特点

(2) 可转位车刀刀片的型号

(3) 可转位车刀的型号

6. 机夹切断刀(切槽刀)

7. 机夹螺纹车刀

8. 成形车刀

9. 车刀辅具

1.1.5 车削用量选择与车削参数计算

1. 车削用量选择

2. 车削参数的计算与修正

(1) 车削速度的计算及修正

(2) 车削力与车削功率的计算及修正

1.1.6 典型车削工艺

1. 卧式车床加工

2. 立式车床加工

(1) 加工表面

(2) 工件的装夹、定位和测量

(3) 立式车床典型零件加工

(4) 立式车床常见加工质量问题与解决措施

3. 其他车削加工

(1) 转塔车床加工

(2) 仿形车床加工

(3) 多刀车床加工

(4) 自动车床加工

1.1.7 数控车床加工

1. 数控车床用途

2. 数控车床分类

3. 数控车床选用

(1) 床身和导轨

(2) 主轴箱

(3) 液压夹盘

(4) 刀架系统

(5) 进给传动系统

(6) 尾座

(7) 对刀装置

4. 数控车削的加工工艺与工装

(1) 数控车床加工的主要对象

(2) 数控车削加工的工艺分析

(3) 夹具的选择、工件装夹方法的确定

5. 车削用量的选择

6. 对刀点、换刀点的确定.....

1.2 镗削

<<车削、镗削加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>