

<<金属工艺学>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学>>

13位ISBN编号：9787111240822

10位ISBN编号：7111240820

出版时间：2011-7

出版时间：机械工业出版社

作者：王英杰 编

页数：238

字数：378000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金属工艺学>>

### 内容概要

本书是为了适应高等职业教育的发展需要，由机械工业出版社组织编写的系列教材之一。

全书共十一单元，主要阐述了金属材料基础知识、钢铁材料热处理、钢铁材料、非铁金属及其合金、铸造成形、锻压成形、焊接成形、金属切削加工基础(包括特种加工与数控加工)、切削加工工艺过程制订、机械装配基础知识、钳工等内容。

本书具有以下特点：第一，注重在理论知识、素质、能力、技能等方面对学生进行全面的培养；第二，简化过多的理论介绍，编写模式新颖，将知识点按单元、模块分解，每单元首安排有“学习目标”，单元末安排有“综合训练”；第三，突出职业教育特点，做到图解直观形象，理论联系实际，加强学生实践技能和综合应用能力的培养；第四，通过教学活动培养学生的经济意识和环保意识；第五，注重文字叙述精炼，通俗易懂，提纲挈领；第六，为了便于教学，本书配备了电子教案、综合训练答案、图库和模拟试卷，选用本书作为教材的教师可登录[www.cmpedu.com](http://www.cmpedu.com)注册下载，或联系责任编辑(010 - 88379201)。

本书主要面向高等职业院校工科类专业学生。  
此外，还可作为职工培训用书。

## &lt;&lt;金属工艺学&gt;&gt;

## 书籍目录

前言

绪论

第一单元 金属材料基础知识

模块一 金属材料分类

模块二 钢铁材料生产过程简介

模块三 机械产品制造过程简介

模块四 金属材料的性能

模块五 金属材料晶体结构

模块六 纯金属结晶过程

模块七 金属材料同素异构转变

模块八 合金晶体结构与合金结晶过程

模块九 金属材料铸锭组织特征

模块十 铁碳合金组织与铁碳合金相图

综合训练

第二单元 钢铁材料热处理

模块一 钢在加热时的组织转变

模块二 钢在冷却时的组织转变

模块三 退火与正火

模块四 淬火

模块五 回火

模块六 表面热处理与化学热处理

综合训练

第三单元 钢铁材料

模块一 杂质元素对钢材性能的影响

模块二 非合金钢的分类、牌号及用途

模块三 合金元素在钢材中的作用

模块四 低合金钢和合金钢

模块五 铸铁

综合训练

第四单元 非铁金属及其合金

模块一 铝及铝合金

模块二 铜及铜合金

模块三 钛及钛合金

模块四 滑动轴承合金

模块五 硬质合金

综合训练

第五单元 铸造成形

模块一 铸造概述

模块二 砂型铸造

模块三 金属铸造性能

模块四 特种铸造简介

综合训练

第六单元 锻压成形

模块一 锻压概述

模块二 金属锻压加工基础知识

## <<金属工艺学>>

模块三 金属锻造工艺

模块四 冲压

综合训练

第七单元 焊接成形

模块一 焊接概述

模块二 焊条电弧焊

模块三 气焊与气割

模块四 其他焊接方法简介

模块五 常用金属材料的焊接

综合训练

第八单元 金属切削加工基础

模块一 金属切削加工概述

模块二 切削加工运动分析及切削要素

模块三 切削刀具

模块四 金属切削过程中的物理现象

模块五 金属切削机床的分类及编号

模块六 车床及车削加工

模块七 钻床及钻削加工、镗床及镗削加工

模块八 刨床及刨削加工、插床及插削加工

模块九 铣床及铣削加工

模块十 磨床及磨削加工

模块十一 圆柱齿轮齿形加工方法

模块十二 精密加工方法简介

模块十三 特种加工方法简介

模块十四 数控加工简介

综合训练

第九单元 切削加工工艺过程制订

模块一 切削加工工艺过程概述

模块二 零件的安装和定位基准

模块三 零件切削加工工艺过程的制订

综合训练

第十单元 机械装配基础知识

模块一 机械装配概述

模块二 机械装配方法

模块三 机械装配工艺规程的制订

综合训练

第十一单元 钳工

模块一 钳工概述

模块二 划线

模块三 錾削

模块四 锯削

模块五 锉削

模块六 钻孔、扩孔和铰孔

模块七 攻螺纹和套螺纹

模块八 刮削

模块九 弯曲和矫正

综合训练

<<金属工艺学>>

参考文献

<<金属工艺学>>

章节摘录

第一单元 金属材料基础知识 金属材料由于具有比其他材料优越的性能，如物理性能、化学性能、力学性能及工艺性能等，广泛地应用于机械制造、工程建设、交通、石油化工、农业、国防等领域、因此，了解金属材料的分类、性能、微观结构、组织特点以及成形加工过程等知识具有重要意义。

.....

<<金属工艺学>>

编辑推荐

《职业教育"十一五"规划教材·金属工艺学》主要面向高等职业院校工科类专科学生。此外，还可作为职工培训用书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>