

图书基本信息

书名：<<500种包装塑料和500种塑料工业制品配方>>

13位ISBN编号：9787111240624

10位ISBN编号：7111240626

出版时间：2008-6

出版时间：机械工业出版社

作者：周祥兴

页数：371

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《500种包装塑料和500种塑料工业制品配方》分为500种包装塑料制品配方和500种塑料工业制品配方两篇，介绍了最常用的包装塑料制品和塑料工业制品配方，及相应的挤出、注射、压塑、硫化压制等成型工艺，涵盖了电子电气元件、汽车件、机械零部件、矿用机件、交通运输件等各种工业部门的产品。

《500种包装塑料和500种塑料工业制品配方》适于企业的工程技术人员、大中专院校师生、研究及设计人员在工作中参考。

书籍目录

前言第一篇 500种包装塑料制品配方第一章 聚氯乙烯包装制品配方第一节 聚氯乙烯树脂的性能特点和配方设计要点一、聚氯乙烯树脂的性能特点二、包装用PVC制品的配方设计要点第二节 单层PVC包装薄膜的配方一、包装用压延PVC薄膜配方(一)软质PVC透明压延薄膜配方(二)无毒透明压延PVC薄膜配方(三)压延透明工业品包装PVC薄膜、片材配方二、国外推荐的包装用压延PVC薄膜、片材配方三、包装用挤吹或挤出流延PVC薄膜、片材配方四、抗静电、电磁屏蔽用PVC包装用薄膜配方第三节 PVC收缩薄膜、收缩标签及收缩套管配方一、热收缩薄膜、收缩标签及糖果纸配方二、热收缩套管配方第四节 PVC真空或压空成型用片材配方一、一般用途真空吸塑硬质及半硬质PVC片材配方二、抗静电、电磁屏蔽用PVC挤出压光和压延包装用片材配方三、其它抗静电PVC硬片配方四、德国赫斯公司推荐的高抗冲包装用PVC硬片配方第五节 PVC中空容器的配方及工艺第六节 PVC钙塑瓦楞箱、打包带、托盘的配方一、PVC钙塑瓦楞箱的配方二、PVC打包带的配方三、PVC注塑周转箱及热挤冷压法桶、盆的配方(一)PVC注塑周转箱的配方(二)热挤冷压法生产包装用桶、盆的配方四、PVC托盘的配方第七节 PVC篷帆、人造革箱包包装的配方及工艺一、压延法人造革配方二、涂刮法贴膜PVC人造革配方三、载体法PVC人造革配方(一)离型纸涂刮法PVC泡沫人造革的配方(二)钢带法PVC泡沫人造革的配方四、国外公司推荐的PVC人造革配方第八节 PVC医药用包装配方一、PVC医用输液袋的配方二、PVC输血袋用薄膜配方三、橡塑医用胶带基膜配方四、PVC输血用品配方第九节 PVC缓冲包装制品的配方一、PVC气垫薄膜配方二、PVC泡沫塑料配方第二章 聚烯烃包装制品的配方第一节 聚烯烃树脂的性能和配方设计要点一、聚烯烃的性能特点(一)聚乙烯的性能特点(二)聚丙烯的性能特点二、聚烯烃配方的设计要点第二节 聚烯烃单层包装膜配方一、热封用聚烯烃薄膜配方(一)热封用聚烯烃薄膜的性能要求和工艺选择(二)热封用塑料薄膜配方二、其它聚烯烃单层膜的配方第三节 聚烯烃保鲜膜配方一、乙烯气体吸附膜配方二、简易CA效应的防雾、防结露聚烯烃薄膜配方.....第三章 其它通用型热塑性塑料和热固性塑料包装制品配方第四章 工程塑料包装制品的配方第五章 塑料包装用周连制品的配方第二篇 塑料工业制品配方第六章 聚氯乙烯工业制品配方第七章 聚烯烃工业用品配方第八章 其它热塑料和热固性塑料工业制品配方第九章 工程塑料工业制品的配方参考文献

章节摘录

第二章 聚烯烃包装制品的配方 第一节 聚烯烃树脂的性能和配方设计要点 聚烯烃塑料包括各种聚乙烯、聚丙烯、聚丁烯等均聚物和它们的共聚物，如EVA等，是目前用量最大的一类包装制品原料。

一、聚烯烃的性能特点 (一) 聚乙烯的性能特点 聚乙烯有很多种类，按工业化年代来分有：最早工业化生产的第一代聚乙烯（高压法聚乙烯），这是由炼油厂中的热裂化和催化裂化生成的石油气体，经精馏塔提炼出纯度达99.999%的乙烯，在150-200MPa的高压下聚合而成的、密度为0.91—0.9259 / cm³的低密度聚乙烯（LDPE）；第二代聚乙烯是低压法聚合而成的高密度聚乙烯（HDPE）；1977年工业生产了性能上具有不少特色的线性低密度聚乙烯（LLDPE）；1984年工业化的、用茂金属为催化剂聚合而成茂金属聚乙烯（MPE）。

此外，还有超低密度聚乙烯（VLDPE）、超高分子量聚乙烯（UHMWPE）。

1.LDPE LDPE的性能特点如下： 1) LDPE是无色、无臭、无味、无毒的热塑性结晶性（结晶度55%-65%）聚合物，熔点为105-126。

C。

2) LDPE是非极性塑料，易带静电，其体积电阻率达10¹⁶N·cm，电绝缘性优，表面能低，表面张力为3.1 × 10⁻³N / cm，因此印刷、涂装前应预先进行电晕处理，以提高表面能。

3) LDPE透明性好、耐寒性好，脆化温度为-80——55 。

4) LDPE有良好的热封性，是复合薄膜良好的内封层材料。

5) LDPE的热分解温度是315 。

LDPE易燃，氧指数为17.5。

说明：氧指数21以下属易燃材料，21-27属难燃材料，大于27的为不燃材料。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>