

<<模具制造技术>>

图书基本信息

书名：<<模具制造技术>>

13位ISBN编号：9787111236276

10位ISBN编号：7111236270

出版时间：2008-6

出版时间：机械工业出版社

作者：刘华刚

页数：229

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具制造技术>>

内容概要

本书系统地、综合地介绍了模具制造技术。

《中等职业教育示范专业规划教材·模具设计与制造专业教学用书·模具制造技术》共有六章，第一章讲述了模具零件的加工，第二章讲述了模具零件的数控加工，第三章讲述了模具零件的电加工，第四章讲述了模具零件的特种加工，第五章讲述了模具的装配，第六章讲述了模具的调试。

《中等职业教育示范专业规划教材·模具设计与制造专业教学用书·模具制造技术》注重实际操作技能，贴近模具生产企业的实际生产过程，有较强的实用性。

<<模具制造技术>>

书籍目录

前言第一章 模具零件的加工第一节 模具结构零件的加工第二节 模具工作零件的加工第三节 模具工作零件的加工工艺分析小结思考与练习第二章 模具零件的数控加工第一节 数控车削加工第二节 数控铣削加工第三节 数控加工中心加工小结思考与练习第三章 模具零件的电加工第一节 电火花加工第二节 电火花线切割加工小结思考与练习第四章 模具零件的特种加工第一节 超声波加工第二节 型腔的电化学加工第三节 电解磨削加工第四节 型腔的挤压成形第五节 超塑性成形第六节 铸造成型加工第七节 合成树脂模具的制造小结思考与练习第五章 模具的装配第一节 冲压模具的装配概述第二节 冲压模具的装配第三节 注塑模具的装配概述第四节 注塑模具的装配小结思考与练习第六章 模具的调试第一节 冲压模具的调试概述第二节 冲压模具的调试第三节 注塑模具的调试概述第四节 注塑模具的调试小结思考与练习参考文献

章节摘录

第五章 模具的装配 第一节 冲压模具的装配概述 冷冲模是冷冲压生产的主要工具。它的制造与装配质量好坏及精度高低，直接影响到冲压生产能否正常进行和冲压件的成本高低、尺寸精度和表面质量。

但冷冲模又多为单件小批量生产，结构及型面复杂，精度要求较高，加工难度大。

一、模具生产的特点 模具生产与其他生产工艺相比，具有其独特的特点。其主要表现为： 1.根据冲件批量大小，选择不同的冲模生产方式 在组织冲模生产时，应根据所要生产冲压件批量的多少，来选择、确定不同的制造模具生产方式。

对于批量小的冲压件，其冲模的制造可选用上、下模配制及单件生产工艺；对于批量较大的冲压件，其模具的制造与加工方法可采用冲模零件或冲压工序成套性生产，即根据冲模结构采用标准化设计，使坯料成套供应。

2.冲模生产具有一定的连续性 在制造冲模时，对于同一种冲压件需要多套冲模完成时，必须保证冲模的制造与调整前后工序的连续性。

3.试模后确定冲模某些尺寸 冲模的某些尺寸，例如复杂形状制品的拉伸、成形与弯曲的坯料尺寸与形状，模具工作零件某些尺寸，通过理论计算很难得到正确尺寸，必须经模具试冲后，确定前一道工序的坯料尺寸和形状。

而其凸、凹模的圆角，也应通过试冲才能确定大小。

试制检验修正合适后，再经淬硬处理。

<<模具制造技术>>

编辑推荐

本书特别适合高等和中等职业教育模具设计与制造、数控、机加工类专业学生使用，也适合从事模具行业的工程技术人员、技术工人和模具生产管理人员使用，同时也可作为自学、培训教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>