

<<模具网络协同制造>>

图书基本信息

书名：<<模具网络协同制造>>

13位ISBN编号：9787111234500

10位ISBN编号：7111234502

出版时间：2008-3

出版时间：机械工业出版社

作者：伍晓宇，王志勇 著

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具网络协同制造>>

内容概要

本书针对模具制造业信息化的核心技术，即模具网络协同制造系统的构建问题，详细介绍了模具的快速成本分析与报价、物料管理、CAPP、生产排程、模具T1日期和产能预测以及车间工作执行与报表分析等内容。

制造业信息化成功的关键在于企业的生产活动应由系统推进，而不可由人工逐级推动系统，这一理念在书中得到了充分论述和印证。

本书可供从事模具制造业信息化工作的管理人员以及系统设计、开发和实施的工程技术人员阅读，也可以作为高等学校从事相关工作的教师和研究生的参考书。

<<模具网络协同制造>>

作者简介

伍晓宇,1963年9月出生。

1995年7月毕业于华中科技大学,获工学博士学位,现任深圳大学机电与控制工程学院教授。

1998年1月至2001年3月,先后在新加坡GINTIC国家制造技术研究所、英国兰开夏中央大学和美国佛罗里达国际大学从事CAD/CAM及模具网络协同制造技术领域的访问研究。

主

<<模具网络协同制造>>

书籍目录

前言第1章 模具网络协同制造总论 1.1 系统架构 1.1.1 功能架构 1.1.2 实现架构 1.2 基础数据
1.2.1 行业类型 1.2.2 工种 1.2.3 物料类型 1.2.4 其他类型 1.3 资源数据 1.3.1 员工
1.3.2 组织架构 1.3.3 设备 1.3.4 客户与供应商 1.4 订单分析 1.4.1 业务订单 1.4.2 生产订
单 1.5 系统柔性化与解释器 1.6 本章小结第2章 预测模型 2.1 基于规格参数的快速报价 2.1.1
加工费用 2.1.2 材料费用 2.1.3 热流道费用 2.1.4 试模费用 2.1.5 其他参数 2.1.6 实例分析
2.1.7 快速报价的实现 2.2 详细报价 2.2.1 主要思路 2.2.2 计算方法 2.3 T1日期预测 2.4 本
章小结第3章 物料 3.1 机电产品生产过程分析 3.2 模具物料流程 3.3 BOM预测 3.4 采购
3.5 仓库 3.6 本章小结第4章 CAPP 4.1 模具设计与工艺分析 4.1.1 CAD 4.1.2 CAM 4.1.3
零件加工 4.2 CAPP的实现 4.2.1 工艺路线生成 4.2.2 工时定额 4.2.3 自适应机 4.3 本
章小结第5章 生产排程 5.1 制造系统约束 5.1.1 约束的数学定义 5.1.2 目标时间约束 5.1.3
目标链接约束 5.2 加优先权值算法 5.2.1 加优先权值的约束表达 5.2.2 处理机分类 5.2.3 排程
公式 5.2.4 算法实现 5.2.5 模具T1日期与产能预测 5.3 最早完工时间算法 5.4 遗传算法应用
5.4.1 问题描述 5.4.2 改进的遗传算法 5.4.3 算法流程与遗传参数选取 5.4.4 算法实践 5.5 本章
小结第6章 工作执行与报告 6.1 工序执行参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>