

## <<钳工基本技能训练>>

### 图书基本信息

书名：<<钳工基本技能训练>>

13位ISBN编号：9787111234159

10位ISBN编号：7111234154

出版时间：2008-3

出版时间：机械工业出版社

作者：侯文祥，逯萍 主编

页数：186

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<钳工基本技能训练>>

### 内容概要

本教材是为适应“工学结合、校企合作”培养模式的要求，根据中国机械工业教育协会和全国职业培训教学工作指导委员会机电专业委员会组织制定的中等职业教育教学计划大纲编写的。

本教材主要包括：钳工人门指导、平面划线、錾削、锯削、锉削、刮削、钻孔、铰孔、绞孔和攻套螺纹，以及锉配、矫正与弯形、铆接等知识。

本套教材包括公共课、专业基础课、专业课、技能课及企业生产实践，教学计划大纲、教材、电子教案（或课件）齐全，大部分教材还有配套的习题和习题解答。

本教材可供中等职业技术学校、技工学校、职业高中使用。

## &lt;&lt;钳工基本技能训练&gt;&gt;

## 书籍目录

序前言课题一 钳工入门指导 本课题小结 技能训练思考题课题二 平面划线 本课题小结 技能训练思考题课题三 錾削 分课题一 錾削姿势练习 分课题二 錾子的刃磨和热处理 分课题三 狭平面、直槽和大平面的錾削方法 分课题四 錾削钢件 分课题五 錾切板料和錾削油槽的方法 本课题小结 技能训练思考题课题四 锯削 本课题小结 技能训练思考题课题五 锉削 分课题一 锉削姿势练习 分课题二 平面的锉削 分课题三 平行面的锉削 分课题四 垂直面的锉削 分课题五 锉削长方体 分课题六 锉削六角体 分课题七 锉削曲面 本课题小结 技能训练思考题课题六 钻孔、铰孔、绞孔和攻、套螺纹 分课题一 钻头的刃磨和钻孔 分课题二 铰孔 分课题三 绞孔 分课题四 攻、套螺纹 本课题小结 技能训练思考题课题七 综合技能训练(一) 分课题一 制作样冲 分课题二 制作刀口形直角尺 分课题三 制作錾口锤 分课题四 制作角度样板 分课题五 研磨平面 本课题小结 技能训练思考题课题八 锉配 分课题一 锉配凹凸体 分课题二 锉配角度样板 分课题三 锉配四方体 分课题四 锉配六角形体 分课题五 锉配T形体 分课题六 锉配曲面 分课题七 锉配工形体 本课题小结 技能训练思考题课题九 矫正与弯形 本课题小结 技能训练思考题课题十 铆接 本课题小结 技能训练思考题课题十一 综合技能训练(二) 分课题一 制作划规 分课题二 制作角度对块 分课题三 镶配燕尾 分课题四 制作拼块 分课题五 制作山形对块 本课题小结 技能训练思考题课题十二 刮削 分课题一 刮刀刃磨与热处理 分课题二 手刮、挺刮与原始平板的刮削.....附录参考文献

## <<钳工基本技能训练>>

### 章节摘录

课题一 钳工入门指导 技能训练目标： 1.了解钳工技能训练场地。

2.了解钳工常用设备的操作和工、量、夹具的维护和保养。

3.熟悉钳工技能训练场地的规章制度及安全文明生产要求。

技能训练重点、难点： 钳工常用设备及安全文明生产要求。

技能训练内容： 一、钳工技能训练的主要内容 钳工主要从事零件加工、机械设备的装配和修理以及各种工具、夹具、量具、模具、刀具和各种专用设备的制造和修理。

随着机械工业的高速发展，钳工的工作范围日益广泛，并且专业分工更细，如分成装配钳工、修理钳工、模具钳工等。

不论哪种钳工，首先都应全面掌握钳工的技术知识和各项基本操作技能，如划线、錾削、锉削、刮削、锯削、钻孔、扩孔、铰孔、攻螺纹和套螺纹、矫正和弯曲、铆接、粘接、研磨以及基本测量技能和简单的热处理工艺等，然后再根据分工进一步学习，掌握好零件加工及产品和设备的装配和修理等技能。

钳工基本操作技能是进行产品生产的基础，也是钳工专业技能的基础，因此，必须熟练掌握，才能在今后的工作中逐步做到得心应手，运用自如。

钳工基本操作技能的项目较多，各项技能的学习、掌握又具有一定的相互依赖关系，因此要求我们必须循序渐进，由易到难，由简单到复杂，按要求一步一步地学习、掌握每项操作。

还要自觉遵守纪律，有吃苦耐劳的精神，严格按照每个课题的要求进行操作，只有这样，才能很好地完成基础训练。

· · · · · ·

<<钳工基本技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>