

<<数控机床操作与编程>>

图书基本信息

书名：<<数控机床操作与编程>>

13位ISBN编号：9787111233305

10位ISBN编号：7111233301

出版时间：2008-3

出版时间：机械工业出版社

作者：申晓龙 编

页数：197

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床操作与编程>>

内容概要

《高职高专“十一五”机电一体化专业规划教材：数控机床操作与编程》以华中、FANUC、SIEMENS三大主流数控系统为例，介绍数控机床的各种常用编程指令与操作规程。

《高职高专“十一五”机电一体化专业规划教材：数控机床操作与编程》共分8章：数控技术概论、数控加工编程基础、数控编程常用指令、数控车床编程与加工操作、数控铣床编程与加工操作、数控加工中心编程与加工操作、数控线切割编程与加工操作、自动编程简介。

《高职高专“十一五”机电一体化专业规划教材：数控机床操作与编程》注重培养学生数控加工实践能力，在讲述基本理论的基础上，给出大量实例与加工程序，具有很强的针对性和实用性。每章后均附有思考与练习题。

《高职高专“十一五”机电一体化专业规划教材：数控机床操作与编程》可作为高等职业学校、高等专科学校数控技术专业、机电一体化、模具设计与制造等专业的教材，也可作为数控技术职业鉴定的培训教材，或供有关工程技术人员参考。

<<数控机床操作与编程>>

书籍目录

前言第1章 数控技术概论1.1 数控技术的发展1.2 数控机床的工作原理及基本组成1.3 数控机床的分类1.4 数控加工的特点和应用范围1.5 典型数控系统简介学习小结思考与练习题第2章 数控加工编程基础2.1 插补的基本知识2.2 数控机床坐标系2.3 刀具补偿的概念2.4 数控加工工艺分析2.5 数控加工程序的格式及编程方法学习小结思考与练习题第3章 数控编程常用指令3.1 概述3.2 与坐标和坐标系有关的指令3.3 运动路径控制指令3.4 辅助功能及其他功能指令3.5 不同的数控系统功能的比较学习小结思考与练习题第4章 数控车床编程与加工操作4.1 概述4.2 数控车床的刀具补偿4.3 车削固定循环与子程序4.4 数控车床的操作4.5 数控车床加工编程综合实例学习小结思考与练习题第5章 数控铣床编程与加工操作第6章 数控加工中心编程与加工操作第7章 数控线切割编程与加工操作第8章 自动编程技术参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>