

<<数控编程与加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控编程与加工技术>>

13位ISBN编号：9787111229155

10位ISBN编号：7111229150

出版时间：2008-1

出版时间：机械工业

作者：张晓东

页数：239

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控编程与加工技术>>

内容概要

《高职高专机电工程类规划教材：数控编程与加工技术》以数控加工工艺和数控编程为主线，介绍数控机床的基本概念、原理及结构知识。

其中，第一章为数控机床的基本知识，第二章为数控编程基础，第三章为数控加工工艺流程，第四、五、六章为数控车床、铣床和加工中心的程序编制，第七章为数控技术的发展趋势。

其中第三章的主要对象是非机制专业的读者，机制专业的读者可以只学习此章后两节。

教材每章中都有大量的实例和习题，以方便读者自学。

《高职高专机电工程类规划教材：数控编程与加工技术》主要作为高等职业技术学院“数控技术应用”、“机电一体化”、“模具设计与制造”等专业的教材，也可作为职工大学、中专、技工学校的教材，并可供有关技术人员、数控机床操作人员学习、参考和培训使用。

<<数控编程与加工技术>>

书籍目录

前言第一章 数控机床的基本知识第一节 概述第二节 数控机床的数控系统第三节 数控机床的伺服系统思考题与习题第二章 数控编程基础第一节 数控编程概述第二节 数控加工程序的结构与格式第三节 数控机床的坐标系第四节 数控程序的指令代码概述思考题与习题第三章 数控加工工艺规程第一节 机械加工工艺基础第二节 数控加工工艺概述第三节 数控加工工艺规程的制定第四节 数控编程中的数学处理第五节 数控加工工艺设计实例思考题与习题第四章 数控车床的程序编制第一节 数控车床的功能与分类第二节 数控车床的编程特点第三节 GSK980T系统的数控车床编程指令概述第四节 GSK980T系统的数控车床编程第五节 数控车床编程实例第六节 华中HNC-21T系统编程介绍思考题与习题第五章 数控铣床的程序编制第一节 数控铣床概述第二节 数控铣床编程中的工艺处理第三节 FANUC Oi-MA系统的数控铣床编程概述第四节 FANUC Oi-MA系统的数控铣床的编程指令第五节 数控铣床手工编程实例思考题与习题第六章 加工中心的程序编制第一节 加工中心概述第二节 加工中心的编程特点第三节 FANUC Oi-MA系统的加工中心编程指令第四节 加工中心编程综合实例第五节 SINUMERIK802S系统的编程介绍思考题与习题第七章 数控技术的发展趋势第一节 数控系统与数控机床的发展趋势第二节 计算机辅助数控编程思考题与习题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>