

<<机械CAD/CAM综合实训教程>>

图书基本信息

书名：<<机械CAD/CAM综合实训教程>>

13位ISBN编号：9787111226154

10位ISBN编号：7111226151

出版时间：2008-1

出版时间：机械工业

作者：邓劲莲 编

页数：207

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械CAD/CAM综合实训教程>>

内容概要

《高职高专“十一五”计算机辅助设计与制造专业规划教材：机械CAD/CAM综合实训教程》是工科院校CAD/CAM相关课程的实训教材。

全书共12章，分为计算机辅助设计、计算机辅助制造、逆向工程三大部分，主要以目前应用广泛、具有代表性的工程软件Pro/ENGINEER、MasterCAM、Imageware等为例，阐述了CAD/CAM的关键技术和一般操作步骤，通过典型实例为读者提供一个良好的技能训练平台。

《高职高专“十一五”计算机辅助设计与制造专业规划教材：机械CAD/CAM综合实训教程》的最大特点是实例实训丰富，实用性强。

书中所有的实训题目均能适用于其他工程软件（不限于Pro/ENGINEER、MasterCAM、Imageware等）

。

<<机械CAD/CAM综合实训教程>>

书籍目录

前言
第一部分 CAD (计算机辅助设计) 实训指导
第1章 技能鉴定实训
1.1 Pro / ENGINEER的系统规划与配置
1.2 参数化模型的概念
1.3 实体特征的创建技巧与技能鉴定
1.4 小结
第2章 设计-建模-装配实例讲解
2.1 使用族表、关系和参数强化设计模型
2.2 项目练习
2.3 齿轮类零件练习
2.4 建模与装配设计
2.5 小结
第3章 实训
3.1 建模与装配实训一
3.2 建模与装配实训二
3.3 建模与装配实训三
3.4 建模与装配实训四
3.5 建模与装配综合实训
第二部分 CAM (计算机辅助制造) 实训指导
第4章 Master CAM系统的应用概述
4.1 Master CAM系统的功能与使用方法
4.2 分析加工零件
4.3 几何造型
4.4 确定工艺步骤并选择合适的刀具
4.5 刀具轨迹生成及刀具轨迹编程
4.6 刀具轨迹验证
4.7 后置处理
4.8 小结
第5章 MasterCAM系统的数控加工编程功能
5.1 数据交换
5.2 二维刀具路径
5.3 曲面加工刀具路径
5.4 小结
第6章 MasterCAM应用实例
6.1 实例: 二维加工
6.2 实例: 综合加工 (平面凸轮的数控加工)
6.3 实例: 综合加工 (快餐盒凹模的数控加工)
6.4 小结
第7章 MasterCAM应用实训
7.1 基础实训
7.2 综合实训
第三部分 RE (逆向工程) 实训指导
第8章 逆向工程概述
8.1 逆向工程的概念
8.2 逆向工程的研究与应用现状
8.3 逆向工程的技术路线
8.4 逆向工程的关键技术
8.5 逆向工程软件系统
8.6 小结
第9章 逆向工程数据测量系统
9.1 三坐标测量机的硬件及软件系统
9.2 自动测量模式分析
9.3 零件数据的采集
9.4 实例讲解
9.5 编程扫描测量
9.6 扫描测量及数据输出
9.7 非接触式测量系统
9.8 小结
第10章 逆向工程数据处理
10.1 CAD / CAM数据格式转换及补偿
10.2 噪声点剔除
10.3 数据多视图拼合
10.4 数据点精化
10.5 数据点加密
10.6 数据点排序
10.7 数据点分割
10.8 小结
第11章 曲线曲面重构
11.1 曲线曲面概述
11.2 曲线曲面重构
11.3 重构的一般流程
11.4 小结
第12章 逆向工程实例实训
12.1 Imageware简介
12.2 点云数据处理
12.3 曲面重构实训一
12.4 曲面重构实训二
12.5 曲面重构实训三
12.6 计算机辅助检验实训
参考文献

<<机械CAD/CAM综合实训教程>>

编辑推荐

《高职高专“十一五”计算机辅助设计与制造专业规划教材·机械CAD/CAM综合实训教程》涉及计算机辅助设计、计算机辅助制造、逆向工程等内容，是CAD / CAM专业课程的综合实训体系教材，也可以作为机械制造、数控等相关专业的实训指导书。

本教材本着“先进性、创新性、实用性”的宗旨，深化课程体系与教学内容改革，使CAD、CAM和反向工程技术贯穿一气，使学生通过综合实训，掌握机械CAD工程设计的手段和方法，熟悉制造手段和检测手段，正确使用反求设备和相应软件，培养学生的工程综合应用能力和相关的技能、技巧；同时通过加强综合实践性环节，增强学生的动手能力以及实践创新能力，从而为社会培养出掌握先进制造技术、适应社会经济发展要求的高素质综合应用型人才，以拓宽相关专业学生的就业面，缩短学生到工厂企业工作的适应期，使他们能很快进入实质性的工作阶段。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>