

<<数控机床编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与操作>>

13位ISBN编号：9787111225720

10位ISBN编号：7111225724

出版时间：2008-1

出版时间：机械工业

作者：穆国岩 编

页数：213

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床编程与操作>>

### 内容概要

《高职高专规划教材：数控机床编程与操作》以普及率较高的FANUCOi数控系统为主线，兼顾华中数控系统，主要介绍了数控车床、数控铣床和加工中心的编程与损伤，删减各模块间相互重复的内容，将理论知识与数控编程、数控仿真加工以及数控机床操作等有机地融为一体。

教材内容具有鲜明的理论联系实际、注重实践教学、实用性强等特点，重点突出、主次分明、循序渐进、图文并茂、实例丰富，对项目教学法进行了有益的初探。

《高职高专规划教材：数控机床编程与操作》可作为高职高专及大中专院校机电类专业的教材，也可用作企业数控加工技能培训教程，还可供相关专业的工程技术人员参考。

## <<数控机床编程与操作>>

### 书籍目录

前言第一章 概述第一节 数控编程基础第二节 数控机床的坐标系统习题一第二章 数控车床编程与操作第一节 数控车削加工工艺第二节 数控车削刀具及刀具参数处理第三节 FANUC Oi系统数控车床编程第四节 FANUC Oi数控车床仿真系统第五节 数控车床编程实例习题二第三章 数控铣床编程与操作第一节 数控铣削加工工艺第二节 FANuc Oi数控铣床典型编程指令第三节 FANuc Oi数控铣床仿真系统第四节 数控铣床编程实例习题三第四章 加工中心编程与操作第一节 典型编程指令第二节 FANUC Oi系统加工中心的操作第三节 对刀仪及使用第四节 加工中心编程实例习题四第五章 华中数控系统编程与操作第一节 华中数控车床典型编程指令第二节 华中数控车床操作第三节 华中数控铣床典型编程指令第四节 华中数控铣床操作习题五参考文献

<<数控机床编程与操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>