

<<钣金加工技术>>

图书基本信息

书名：<<钣金加工技术>>

13位ISBN编号：9787111224396

10位ISBN编号：7111224396

出版时间：2008-1

出版时间：机械工业

作者：王爱珍

页数：280

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钣金加工技术>>

内容概要

本书是依据劳动和社会保障部新颁布的《国家职业标准》及职业技能鉴定规范的要求而编写的厚知识、宽口径的“钣金技术职业技能培训系列教程”之一。

主要内容为加工基础、切割下料、弯曲加工、压延加工、局部加工、加工设备与新技术等。

本书从加工基本原理、工艺流程、使用材料开始，经过冲切、冲裁及熔切、拉弯、辊弯及压弯、压延旋压及胀形等工艺，直至各种加工设备与新技术，均由生产中的实际零件、典型构件和常用设备为例逐步说明。

本书还配有电子教案，同时章前设有导读、章后设有思考练习题。

钣金加工技术是钣金技术人员需要掌握的关键技术，也是钣金制品成形的重要工序。

它既包括传统的切割下料、冲裁加工、弯压成形等方法及工艺参数，又包括各种冷冲压模具结构及工艺参数、各种设备工作原理及操作方法，还包括新冲压技术及新工艺。

本书既可作为机械、化工、汽车、航天、电器仪表等行业钣金技术人员的中、高级技能培训教材，又可作为机械类工程技术人员再修、高职及中专院校的专业教材。

<<钣金加工技术>>

书籍目录

前言第1章 加工基础1.1 基本理论知识1.1.1 塑性变形与控制1.1.2 变形抗力与硬化1.1.3 加工工艺性能1.2 加工工艺流程1.2.1 加工图样准备1.2.2 加工方法选择1.2.3 加工工艺拟定1.3 加工使用材料1.3.1 结构用钢1.3.2 非铁金属材料1.3.3 非金属材料思考练习题第2章 切割下料2.1 冲切下料2.1.1 板材剪切2.1.2 管材冲切2.1.3 型材锯切2.2 熔切下料2.2.1 可燃气切割2.2.2 等离子气切割2.2.3 激光吹气切割2.3 冲裁下料2.3.1 冲裁下料方法2.3.2 冲裁下料工艺2.3.3 典型冲裁模结构思考练习题第3章 弯曲加工3.1 拉弯加工3.1.1 拉弯加工方法3.1.2 拉弯加工工艺3.1.3 拉弯模典型结构3.2 辊弯加工3.2.1 辊弯加工方法3.2.2 辊弯加工工艺3.2.3 辊弯加工设备3.3 压弯加工3.3.1 压弯加工方法3.3.2 压弯加工工艺3.3.3 压弯模结构设计思考练习题第4章 压延加工4.1 压延加工方法4.1.1 圆筒形件压延4.1.2 非圆筒形件压延4.1.3 矩形盒件压延4.2 压延加工工艺4.2.1 压延工艺程序4.2.2 压延件毛坯尺寸4.2.3 压延力与压延功4.3 压延模结构设计4.3.1 压延模工艺参数4.3.2 压延模典型结构思考练习题第5章 局部加工5.1 局部翻边5.1.1 内孔翻边5.1.2 外缘翻边5.1.3 翻边模结构5.2 局部胀形5.2.1 平板起伏5.2.2 空心凸肚5.3 旋形与旋口5.3.1 普通旋形5.3.2 变薄旋形5.3.3 旋压成口思考练习题第6章 加工设备6.1 通用设备6.1.1 机械切割设备6.1.2 机械冲压设备6.1.3 普通折弯设备6.2 自动生产线6.2.1 自动化冲压线6.2.2 冲压加工FMS6.2.3 冲压CAE设计思考练习题参考文献

<<钣金加工技术>>

编辑推荐

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>