

<<典型铸件工艺设计实例>>

图书基本信息

书名：<<典型铸件工艺设计实例>>

13位ISBN编号：9787111223542

10位ISBN编号：7111223543

出版时间：2008-1

出版时间：机械工业出版社

作者：李魁盛，马顺龙，王怀林 编

页数：303

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<典型铸件工艺设计实例>>

### 内容概要

本书主要内容有：铸造工艺设计基本知识，包括铸造工艺设计的基本概念、铸造工艺方案的确定、铸造工艺参数及砂芯、浇注系统等的设计和计算的基本知识和有关技术数据；灰铸铁、球墨铸铁、蠕墨铸铁、可锻铸铁、铸钢及非铁合金等典型铸件的工艺设计实例，实例涉及砂型铸造和特种铸造方法，有大批量生产的汽车铸件、成批量生产的车床床身和单件小批量生产的铸钢件大齿轮等。

既有传统的计算设计方法，又有发动机缸体等铸造工艺的计算机仿真技术的应用。

本书内容丰富而实用，取材经典而新颖。

书中的实例都经过生产验证，工艺设计水平较高，内容详实而可靠，许多宝贵的设计经验可供同行借鉴。

本书可供具有高中文化水平的广大铸造工作者学习，也可供材料工程、机械工程专业的高等院校及大、中专院校师生参考。

## <<典型铸件工艺设计实例>>

### 作者简介

李魁盛，男，1936年4月出生，天津市人。

1958年毕业于清华大学机械系，河北工业大学材料科学与工程学院教授。

主编的主要著作有：《铸造工艺设计基础》，曾获国家教委及原机械电子工业部颁发的高等学校优秀教材二等奖；《铸造工艺及原理》，曾获河北省高校优秀教材奖；《铸

## &lt;&lt;典型铸件工艺设计实例&gt;&gt;

## 书籍目录

序前言第1章 铸造工艺设计基本知识 1.1 铸造工艺设计的基本概念 1.1.1 铸造工艺符号及表示方法 (JB2435-1978) 1.1.2 铸造工艺图 1.1.3 绘制铸工艺图的程序和注意事项 1.1.4 铸件图(毛坯图)及其他 1.1.5 工艺卡 1.1.6 某拖拉机前轮轮毂铸造工艺设计实例 1.2 铸造工艺方案的确定 1.2.1 造型、制芯方法和铸型种类的选择 1.2.2 浇注位置的确定 1.2.3 分型面的选择 1.2.4 砂箱(型)中铸件数量及排列 1.3 铸造工艺参数 1.3.1 铸件尺寸公差 1.3.2 铸件重量公差 1.3.3 机械加工余量 1.3.4 铸造收缩率(模样放大率、缩尺) 1.3.5 起模斜度 1.3.6 最小铸出孔及槽 1.3.7 工艺补正量 1.3.8 工艺助 1.3.9 反变形量 1.3.10 非加工壁厚的负余量 1.3.11 分型负数 1.3.12 砂芯负数(砂芯减量) 1.4 砂芯设计 1.4.1 砂芯的分类 1.4.2 砂芯设置的基本原则 1.4.3 芯头设置的基本原则 1.4.4 压环、防压环和集砂槽尺寸 1.4.5 芯撑和芯骨 1.4.6 砂芯的排气 1.4.7 砂芯的拼合及预装配 1.5 浇注系统设计 1.5.1 基本类型 1.5.2 基本组元 1.5.3 浇注系统结构尺寸的计算 1.5.4 转包浇注系统的设计 1.5.5 底注包浇注系统的设计 1.5.6 金属液过滤技术 1.6 通用冒口 1.6.1 铸件的凝固特性 1.6.2 通用冒口的设计和计算 1.7 铸铁件实用冒口 1.7.1 铸铁件的凝固特性 1.7.2 铸铁件实用冒口的设计 1.8 冷铁的设计和计算 1.8.1 外冷铁 1.8.2 内冷铁第2章 灰铸铁典型铸件工艺设计实例 2.1 拖拉机前轮轮毂 2.2 灰铸铁汽车气缸体 2.2.1 生产条件及技术要求 2.2.2 铸铁的熔炼 2.2.3 气缸体铸造工艺 2.2.4 尺寸精度的控制 2.2.5 铸件质量控制 2.2.6 498发动机缸体铸造工艺的计算机仿真简介 2.3 灰铸铁汽车气缸盖 2.3.1 生产条件及技术要求 2.3.2 铸铁的熔炼 2.3.3 铸造工艺及设备 2.3.4 铸件质量控制 2.4 CA10B型汽车正时齿轮室盖 2.4.1 生产条件及技术要求 2.4.2 铸造工艺方案 2.4.3 造型工艺 2.4.4 起模真空问题的防止 .....第3章 球墨铸铁、蠕墨铸铁、可锻铸铁典型铸件工艺设计实例第4章 铸钢典型铸件工艺设计实例第5章 非铁合金典型铸件工艺设计实例附录 济南圣泉集团股份有限公司及相关产品简介参考文献

<<典型铸件工艺设计实例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>