

<<锻压手册>>

图书基本信息

书名：<<锻压手册>>

13位ISBN编号：9787111222552

10位ISBN编号：7111222555

出版时间：2008-1

出版时间：机械工业

作者：中国机械工程学会塑性工程学会 编

页数：1105

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<锻压手册>>

内容概要

共分3卷：第1卷锻造、第2卷冲压、第3卷锻压车间设备。

为了提高我国机械电子行业的工艺水平，推动企业技术进步，满足科研、生产发展的需要，中国机械工程学会塑性工程（锻压）学会于1993年组织编写并出版了这部综合性工具书，并于2001年修订出版了第2版。

锻压技术的迅速发展要求我们对手册进行新一轮修订，增补新内容，删去技术陈旧的部分，压缩一些用量少且各行业已有相应标准的内容。

修订后的《锻压手册：锻造（第3版）》内容以国内生产实践经验和科研成果为主，同时吸收一些国外新的先进经验和先进技术，使其更具有实用性、科学性、先进性和全面性。

本卷是《锻压手册》第1卷，共分9篇，其内容包括锻造的分类与锻造前的准备、自由锻造、锤上模锻、各种压力机上模锻和精密模锻、特种成形、回转成形、锻件的精整、热处理及质量控制、环境保护与安全、锻造过程的数值模拟与优化及锻模的CAD / CAM等内容。

此次修订，重点补充了特种成形新技术（如微成形、增量成形、粉末注射成形）；在螺旋压力机、机械压力机与液压机上的精锻；锻造过程的优化；锻件清理设备；塑性成形力学等内容。

本卷按生产工艺流程编排，叙述连贯，使用方便。

<<锻压手册>>

书籍目录

3版前言概论第一篇 锻造的分类与段前准备概述第一章 锻造的分类与发展趋势第二章 算料与下料第三章 金属加热及温度测量第四章 金属塑性成形力学分析第五章 金属塑性变形时的流动应力第六章 金属塑性成形中的摩擦与润滑第二篇 自由锻造概述第一章 锤上自由锻造第二章 液压机上自由锻第三章 合金钢和有色合金锻造特点第三篇 锤上模锻概述第一章 模锻件图的制订第二章 模锻锤上模锻第三章 对击锤上模锻第四篇 各种压力机上模锻和精密模锻概述第一章 螺旋压力机上模锻及精密模锻第二章 热模锻压力机上模锻第三章 平锻机上模锻第四章 机械压力机与液压机上精密模锻第五篇 特种成形概述第一章 冷锻第二章 温锻第三章 内高压成形第四章 等温锻造与超塑锻造第五章 粉末锻造第六章 固 - 液态加工第七章 特种成形技术的发轫与展望第六篇 回转成形概述第一章 辊锻第二章 楔横轧第三章 孔型斜轧第四章 轧环第五章 摆辗第六章 径向锻造第七篇 锻件的精整、热处理及质量控制第八篇 锻造环境保护及安全第九篇 锻造过程的数值模拟与优化及锻模CAD/CAM

<<锻压手册>>

编辑推荐

《锻压手册:锻造(第3版)》可供锻造行业的广大工程技术人员使用，也可供大专院校师生参考。

<<锻压手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>