

<<普通机械加工技能实训>>

图书基本信息

书名：<<普通机械加工技能实训>>

13位ISBN编号：9787111220688

10位ISBN编号：7111220684

出版时间：2007-9

出版时间：机械工业

作者：王增强

页数：331

字数：526000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<普通机械加工技能实训>>

### 内容概要

本书是根据职业院校培养高级技术应用型人才的实践教学特点编写的。在编写中，按照“理论适度够用”的原则，侧重培养学生的基本技能，强化考工训练，遵循便于教师授课和学生自学的原则，在课目编排上由浅入深，先基础知识，后实际操作，尽量简化繁琐的公式推导，突出实训教学的特点。

本书系统地介绍了安全、文明生产教育和机械加工基础知识、钳工实训、车工实训、铣工实训、磨工实训等方面的内容。内容精练、实用性较强。

本书可作为职业院校机械、数控、模具等专业的实训教材，亦可作为职大、电大、中职相关专业教材。

## <<普通机械加工技能实训>>

### 书籍目录

#### 前言

#### 第一篇 安全、文明生产教育和机械加工基础知识

实训课题一 安全实训、安全生产教育

思考题

实训课题二 机械制图的基本知识

思考题

实训课题三 零件的加工质量

思考题

实训课题四 常用量具

思考题

实训课题五 基准、定位、夹具

思考题

#### 第二篇 钳工实训

实训课题一 钳工基础知识

思考题

实训课题二 划线

思考题

实训课题三 錾削

思考题

实训课题四 锯削

思考题

实训课题五 锉削

思考题

实训课题六 钻孔与铰孔

思考题

实训课题七 螺纹加工

思考题

实训课题八 刮削

思考题

实训课题九 综合训练

实训课目一 制作手锤

实训课目二 角度样板锉配

实训课目三 四方体锉配

思考题

实训课题十 研磨平面

思考题

#### 第三篇 车工实训

实训课题一 车工基础

实训课目一 卧式车床及操作

实训课目二 切削运动和切削用量

思考题

实训课题二 车刀

思考题

实训课题三 工件的装夹及钻中心孔

实训课目一 工件的装夹

## <<普通机械加工技能实训>>

实训课目二 钻中心孔

思考题

实训课题四 车削轴类零件

实训课目一 车削台阶

实训课目二 用两顶尖装夹车削轴类工件

实训课目三 一夹一顶装夹轴类工件

实训课目四 车槽和切断

实训课目五 转动小滑板车削圆锥体

实训课目六 综合训练

思考题

实训课题五 车削套类工件

实训课目一 钻、车圆柱孔

实训课目二 转动小滑板车削圆锥孔

实训课目三 铰孔

实训课目四 综合训练

思考题

实训课题六 车成形面和表面修饰加工

实训课目一 双手控制法车成形面

实训课目二 成形车刀车成形面

实训课目三 表面滚花

思考题

实训课题七 车削螺纹

实训课目一 三角形外螺纹车刀的刃磨

实训课目二 车削三角形外螺纹

实训课目三 车削梯形螺纹

实训课目四 蜗杆的车削

实训课目五 多线螺纹的车削

实训课目六 车内螺纹

思考题

实训课题八 车偏心工件

思考题

实训课题九 考工试件

第四篇 铣工实训

第五篇 磨工实训

参考文献

<<普通机械加工技能实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>