

<<汽车用钢应用技术>>

图书基本信息

书名：<<汽车用钢应用技术>>

13位ISBN编号：9787111218876

10位ISBN编号：7111218876

出版时间：2008-1

出版时间：机械工业出版社

作者：姚贵升

页数：1107

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<汽车用钢应用技术>>

内容概要

《汽车用钢应用技术》从应用的角度出发介绍了汽车用钢的工艺性能、力学性能、冷轧薄钢板、冲压用热轧钢板、渗碳钢、感应加热、淬火表面硬化钢、调质钢（轴类零件用钢）、非调质结构钢、硼钢、弹簧钢、易切削钢、冷墩用（紧固件用）钢、气阀用钢、钢管等，共16章。并在相关各章后以附录的形式介绍了我国和各发达国家的相应标准，以方便读者查阅。

《汽车用钢应用技术》内容丰富，实用性强。

可供汽车制造和汽车维修及科研单位的工程技术人员查阅，也可供有关大专院校师生参考。

<<汽车用钢应用技术>>

书籍目录

前言第1章 汽车生产对钢材提出的共同要求参考文献第2章 钢材的工艺性能2.1 概述2.2 钢材的锻造性能2.2.1 硫的影响2.2.2 铜的影响2.2.3 铅的影响2.3 钢材的可加工性2.3.1 根据刀具寿命来判断钢材的可加工性2.3.2 用加工零件的表面粗糙度来评价钢材的可加工性2.3.3 根据切削力来判断钢材的可加工性2.3.4 根据断屑情况来判断钢材的可加工性2.3.5 通过生产试验评价钢材的可加工性2.4 钢材的热处理工艺性能2.4.1 热处理加热时奥氏体晶粒长大倾向2.4.2 热处理的变形2.4.3 热处理时的淬火裂纹参考文献第3章 钢的淬透性3.1 钢的淬透性的定义及其重要性3.2 淬透性的表示方法与试验方法3.2.1 用淬硬区域的深度表示钢材的淬透性 3.2.2 用临界直径表示钢材的淬透性3.2.3 用理想临界直径(D₁)表示钢材的淬透性3.2.4 用末端淬透曲线(亦称淬透性能曲线)来表示钢材的淬透性3.3 影响淬透性的因素3.3.1 化学成分对淬透性的影响3.3.2 根据化学成分计算钢材淬透性3.3.3 奥氏体晶粒大小对淬透性的影响3.3.4 冶炼时脱氧方法对钢材淬透性的影响参考文献第4章 钢材的力学性能4.1 钢材的强度性能 4.1.1 两种应力,两种破坏形式两种强度4.1.2 外界因素对钢材断裂形式的影响4.1.3 材料的力学状态图4.1.4 钢材的切断抗力(塑性破坏强度)性能4.1.5 钢材的正断抗力S(脆性破坏强度)4.2 钢材的脆性4.2.1 钢材脆性的一般介绍4.2.2 外界条件对冲击试验结果的影响.....第5章 冷轧薄钢板第6章 冲压用热轧钢板第7章 渗碳钢第8章 感应加热淬或包面硬化钢第9章 调质钢(轴类零件用钢)第10章 非调质结构钢第11章 硼钢第12章 弹簧钢第13章 易切削钢第14章 冷镦用钢(紧固件用)第15章 气阀用钢第16章 钢管

<<汽车用钢应用技术>>

编辑推荐

本书从应用的角度出发介绍了汽车用钢的工艺性能、力学性能、冷轧薄钢板、冲压用热轧钢板、渗碳钢、感应加热、淬火表面硬化钢、调质钢（轴类零件用钢）、非调质结构钢、硼钢、弹簧钢、易切削钢、冷墩用（紧固件用）钢、气阀用钢、钢管等，共16章。

并在相关各章后以附录的形式介绍了我国和各发达国家的相应标准，以方便读者查阅。

本书内容丰富，实用性强。

可供汽车制造和汽车维修及科研单位的工程技术人员查阅，也可供有关大专院校师生参考。

<<汽车用钢应用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>