

<<公差配合与技术测量>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与技术测量>>

13位ISBN编号：9787111217039

10位ISBN编号：7111217039

出版时间：2007-8

出版时间：机械工业

作者：曾秀云

页数：145

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<公差配合与技术测量>>

### 内容概要

本书是根据教育部职业技术教育司及劳动和社会保障部颁发的《公差配合与技术测量教学大纲》，并结合中等职业技术学校实际教学特点编写的。

本书由四章组成，主要包括：尺寸公差与配合、形状和位置公差、表面粗糙度、技术测量的基本知识、常用的计量器具及光滑工件尺寸的检测等。

本书可供中等职业技术学校机械类专业使用，也可作为高、中级技能人才培养教材和机械工人自学用书。

## <<公差配合与技术测量>>

### 书籍目录

前言绪论复习思考题第一章 尺寸公差与配合 第一节 基本术语及其定义 第二节 标准公差系列 第三节 基本偏差系列 第四节 基准制 第五节 公差带与配合的选用 本章小结 复习思考题第二章 形状和位置公差 第一节 概述 第二节 形位误差和形位公差 第三节 形位公差的标注 第四节 公差原则 第五节 形位公差的定义和解释 本章小结 复习思考题第三章 表面粗糙度 第一节 表面粗糙度概述 第二节 表面粗糙度的评定 第三节 表面粗糙度符号、代号及标注 第四节 表面粗糙度的应用及检测 本章小结 复习思考题第四章 技术测量 第一节 技术测量的基础知识 第二节 常用长度计量器具 第三节 常用角度计量器具 第四节 光滑工件尺寸的检测 本章小结 复习思考题附录 附录A 轴的极限偏差 附录B 孔的极限偏差参考文献

<<公差配合与技术测量>>

编辑推荐

其它版本请见：《公差配合与技术测量（第2版）》

<<公差配合与技术测量>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>