

<<钳工>>

图书基本信息

书名：<<钳工>>

13位ISBN编号：9787111216384

10位ISBN编号：7111216385

出版时间：2007-9

出版时间：机械工业出版社

作者：黄涛勋

页数：344

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工>>

内容概要

《国家职业资格培训教材：钳工（技师、高级技师）》主要包括：钳工装配工艺分析，高速、精密和大型机械的装配调整，机器运行时的振动和噪声，典型金属切削机床的装配和空运行及负荷试验，作业指导的基本方法与指导实例。

<<钳工>>

书籍目录

序一序二前言第一章 钳工装配工艺分析第一节 各种生产类型装配工作的基础知识第二节 精密部件的装配工艺复习思考题第二章 高速、精密和大型机械的装配调整第一节 高速机械的装配调整第二节 精密机械的装配调整第三节 大型机械设备的装配调整特点复习思考题第三章 机器运行时的振动和噪声第一节 振动的概述第二节 旋转机械的振动标准第三节 振动测量第四节 油膜振荡第五节 噪声复习思考题第四章 典型金属切削机床的装配、空运行及负荷试验第一节 T4163型坐标镗床的装配与调整第二节 Y7131型齿轮磨床的装配与调整复习思考题第五章 作业指导的基本方法与指导实例第一节 作业指导讲义编撰的基本知识第二节 作业指导必备的专业知识第三节 万能分度头划线应用与装配作业指导第四节 典型铣床主轴、工作台装配调整作业指导第五节 机床床身精度检测作业指导复习思考题题库知识要求试题技能要求试题模拟试卷样例

<<钳工>>

编辑推荐

本书是依据《国家职业标准》中对装配钳工技师、高级技师（为照顾行业习惯，本书仍称《钳工（技师、高级技师）》）的知识要求和技能要求，按照岗位培训的原则编写的，主要内容包括：钳工装配工艺分析，高速、精密和大型机械的装配调整，机器运行时的振动和噪声，典型金属切削机床的装配和空运行及负荷试验，作业指导的基本方法与指导实例。

书末附有与之配套的试题库和答案，以便于企业培训、考核鉴定和读者自查自测。

本书主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构的教材，也可作为高级技校、高职、各种短训班的教学用书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>