

## <<现代机械制造技术概论>>

### 图书基本信息

书名：<<现代机械制造技术概论>>

13位ISBN编号：9787111216377

10位ISBN编号：7111216377

出版时间：2007-7

出版时间：机械工业出版社

作者：齐宏 编

页数：131

字数：20900

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<现代机械制造技术概论>>

### 内容概要

为培养适应新技术进步的21世纪的创新人才，本书围绕机械制造生产过程的基本知识和现代制造技术的核心概念，为学生建立起现代制造技术相关学科的知识框架，使学生对现代制造技术及其发展有一个概括的了解。

全书共分10章，重点介绍了现代机械制造技术的基本构成、数控（NC）技术、计算机辅助设计与制造（CAD/CAM）的基本内容，并简要介绍了成组技术（GT）、计算机辅助工艺规程设计（CAPP）、柔性制造系统（FMS）、计算机集成制造系统（CIMS）技术的基本概念和基本方法等。

本书适用于高等职业院校机械设计制造类、自动化类相关专业及施工管理专业使用，也可作为从事计算机辅助设计与制造、计算机集成制造的工程技术人员和技术管理人员学习参考。

## &lt;&lt;现代机械制造技术概论&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第1章 绪论 1.1 机械与机械制造简史 1.2 机械制造生产过程 1.3 机械专业的研究对象  
1.4 本课程与专业核心课程的关系 本章小结 复习思考题第2章 机械生产的基础知识 2.1 机械生产过程中涉及的问题 2.2 材料与工程材料的性能 2.3 热处理技术 2.4 成形加工 2.5 机械切削加工(冷加工) 2.6 互换性与测量技术 本章小结 复习思考题第3章 机械制造工艺 3.1 工艺学研究的基本内容 3.2 质量和质量管理的概念 3.3 生产纲领和生产策略 3.4 机械加工的工艺过程 3.5 工艺设计的基本要求 3.6 典型零件的工艺设计过程简介 3.7 现代制造技术的工艺特点 本章小结 复习思考题第4章 成组技术 4.1 概述 4.2 零件分类编码系统 4.3 零件分类成组的方法 4.4 成组工艺过程设计 4.5 成组生产的组织形式 4.6 成组技术的技术经济效益 本章小结 复习思考题第5章 数控技术与数控机床 5.1 概述 5.2 数控方式的分类 5.3 数控机床 5.4 数控机床的数控系统 5.5 数控技术的发展趋势 本章小结 复习思考题第6章 计算机辅助设计与制造 6.1 概述 6.2 CAD/CAM系统的功能与任务 6.3 CAD/CAM系统的构成 6.4 CAD/CAM系统的发展趋势 6.5 仿真技术和虚拟设计 6.6 工程数据库 本章小结 复习思考题第7章 计算机辅助工艺规程设计 7.1 CAPP的基本概念 7.2 CAPP的组成与基本结构 7.3 CAPP的基本技术 7.4 CAPP的类型及其工作原理 7.5 CAPP的发展趋势 本章小结 复习思考题第8章 柔性制造系统 8.1 直接数字控制与柔性制造 8.2 柔性制造系统的功能与应用效果 8.3 柔性制造系统的组成 8.4 柔性制造系统的类型与应用 本章小结 复习思考题第9章 计算机集成制造系统 9.1 两种CIMS的定义 9.2 计算机集成制造与计算机集成制造系统 9.3 CIMS技术的几个主要组成部分 9.4 现代集成制造系统 本章小结 复习思考题第10章 先进机械制造技术及其发展 10.1 先进机械制造技术的主要研究内容 10.2 并行工程设计 10.3 工业机器人技术 10.4 企业资源规划(ERP) 10.5 先进制造生产模式 10.6 先进制造技术发展的新动向 本章小结 复习思考题参考文献

## <<现代机械制造技术概论>>

### 编辑推荐

其它版本请见：《现代机械制造技术概论（第2版）》

<<现代机械制造技术概论>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>