

<<纸浆模塑工艺与技术>>

图书基本信息

书名：<<纸浆模塑工艺与技术>>

13位ISBN编号：9787111215356

10位ISBN编号：7111215354

出版时间：2007-7

出版时间：机械工业出版社

作者：夏欣

页数：346

字数：434000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<纸浆模塑工艺与技术>>

### 内容概要

本书系统地介绍了纸浆模塑制品的原料、制造工艺和设备，以及CQJ超效浅层气浮白水回收系统；运用胶体化学和物理化学的基本原理，重点叙述了各种施胶方法和纸浆的助留、助滤和增强技术，阐明了影响产品质量和成本的因素；从产品质量和经济的角度，评价了纸浆模塑餐具常用的各种憎油、憎水的化工原料配方；介绍了造纸工业近年来发展的新技术、新工艺和新设备，为纸浆模塑工厂提高产品质量、降低生产成本和技术改造提供参考。

本书还列举了生产上常遇到的问题、产生的原因及解决方法，介绍了一些常用化工原料的制造方法。

本书适于从事纸浆模塑制品、制浆造纸行业的科研、技术人员，以及相关专业的师生阅读、参考。

。

## &lt;&lt;纸浆模塑工艺与技术&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第1章 绪论 1.1 纸浆模塑制品的分类 1.2 生产一次性纸浆模塑餐具及医用制品的注意事项 1.3 纸浆模塑制品的技术指标 1.3.1 禽蛋托盘 1.3.2 一次性餐具 1.3.3 工业内包装企业标准 1.3.4 其他产品 1.3.5 纸浆模塑制品的生物降解指标 1.3.6 纸浆模塑制品的光生物降解指标 1.4 生产工艺流程 1.4.1 餐具及医疗器械托盘 1.4.2 其他包装制品第2章 原料 2.1 各种植物原料的纤维形态 2.2 纸浆的主要化学成分 2.3 纸浆中的杂细胞 2.4 各种纸浆的物化性能 2.5 废纸 2.6 化学热磨机械浆第3章 废纸处理和浆板的碎解 3.1 废纸的分类拣选方法 3.2 废纸的处理 3.2.1 高打浆度、重施胶和湿强废纸的处理 3.2.2 含胶粘物废纸的处理 3.3 碎解 3.3.1 槽式打浆机 3.3.2 水力碎浆机 3.4 疏解设备 3.4.1 高频疏解机 3.4.2 纤维分离机 3.4.3 纤维分离机与高频疏解机的比较 3.5 其他第4章 纸浆的净化 4.1 除渣 4.1.1 高浓除渣器 4.1.2 锥形除渣器 4.1.3 逆向除渣器和通流式除渣器 4.1.4 K5系列R(C)型节能高效除渣器 4.1.5 其他类型除渣器 4.2 筛选 4.2.1 高频振框式振动筛 4.2.2 高频振动圆筛 4.2.3 C.H.卧式离心筛 4.2.4 压力筛(旋翼筛) 4.2.5 影响筛选效果和生产能力的主要因素第5章 纸浆的浓缩和贮存 5.1 纸浆的浓缩 5.1.1 圆网浓缩机 5.1.2 真空浓缩机 5.1.3 落差式浓缩机 5.1.4 斜筛和弧形筛 5.1.5 环式双筒挤浆机 5.1.6 倾斜式螺旋浓缩机 5.1.7 几种浓缩机的工作条件和生产能力 5.2 纸浆的贮存 5.2.1 卧式贮浆池 5.2.2 立式贮浆池 5.2.3 贮浆池中的搅拌器 5.2.4 影响搅拌器(循环器)功率的因素第6章 打浆(磨浆)与配浆 6.1 纤维的微观结构 6.2 打浆的作用 6.3 打浆对纸浆性能的影响 6.4 打浆设备 6.4.1 槽式打浆机 6.4.2 盘磨机 6.4.3 影响打(磨)浆效率和成浆质量的因素 6.4.4 打(磨)浆设备的有效功率和打(磨)浆效率 6.4.5 磨片的寿命 6.5 配浆 6.5.1 纸浆浓度调节器 6.5.2 配浆方法第7章 表面活性剂第8章 施胶第9章 加填第10章 浆料组分的留着及增强第11章 纸浆模塑制品的成型、压榨、干燥和完成第12章 白水回收第13章 生产中常见的问题及解决办法附录 附录A 常用化学品名称与简写符号对照表 附录B 一些常用表面活性剂的HLB值 附录C 表面活性剂的CMC值 附录D 阳离子表面活性剂的主要品种 附录E 阴离子表面活性剂的主要品种 附录F 非离子表面活性剂的主要品种参考文献

## <<纸浆模塑工艺与技术>>

### 编辑推荐

纸浆模塑技术是造纸技术和机械技术综合为一体的技术。该书根据作者多年来在造纸工作中积累的知识和体会，结合国内外的有关资料及作者的试验结果完成的。全书共分13章，具体包括纸浆模塑制品的基础知识、纸浆模塑制品的原料、废纸处理和浆板的碎解、纸浆的浓缩和贮存、打浆（磨浆）与配浆、浆料组分的留着及增强等进行了详细的介绍。该书对造纸工作者有一定的参考价值。

<<纸浆模塑工艺与技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>