

<<数控电火花加工实用技术>>

图书基本信息

书名：<<数控电火花加工实用技术>>

13位ISBN编号：9787111215158

10位ISBN编号：711121515X

出版时间：2007-1

出版时间：机械工业

作者：伍端阳

页数：347

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控电火花加工实用技术>>

### 内容概要

《数控电火花加工实用技术》共分3篇，包括基础篇、实训篇、专题篇。

基础篇全面介绍了数控电火花加工常识，从而给读者奠定扎实的基础。

实训篇按详细的操作项目进行讲解，即采用流程化的讲授方式，精选了典型的数控电火花加工实例，使读者真正懂得怎样去操作，提升实际的技能水平。

专题篇着重介绍数控电火花加工的编程，使读者精通数控加工的关键技术。

全书以典型的数控电火花机床为例进行剖析，具有广泛的代表性。

取材新颖，采用理论与实际相结合的方式，重点在于实用，对实际操作技能做了详尽的讲解，提供了大量的企业生产实际经验，具有较强的指导性和实用性。

本书内容非常实用，可供从事模具制造等行业的工程技术人员、技术工人参考，也可作为数控电火花机床操作工的职业培训用书及高职高专、中职中专模具、数控技术、机械等专业的培训教程。

## &lt;&lt;数控电火花加工实用技术&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第1篇 数控电火花加工基础篇第1章 电火花加工的理论知识1.1 数控电火花加工常用名称、术语1.1.1 机床及其部件名称1.1.2 实际加工中常用的名称1.1.3 电规准名称1.1.4 理论知识名称1.2 电火花加工的特点及应用1.2.1 电火花加工的优势1.2.2 电火花加工的缺点1.2.3 电火花加工的应用1.3 电火花加工的基本原理与装置1.4 电火花加工应具备的条件1.5 电火花加工的机理1.5.1 介质击穿和通道形成1.5.2 能量转换、分布及其传递1.5.3 电蚀产物的抛出1.5.4 间隙介质的消电离1.6 电火花加工的工艺类型第2章 数控电火花加工工艺2.1 电火花加工的主要工艺指标2.2 数控电火花加工的基本工艺规律2.2.1 影响加工速度的主要因素2.2.2 影响电极损耗的主要因素2.2.3 影响表面粗糙度和加工精度的主要因素2.3 数控电火花加工的工艺方法2.3.1 单电极直接成形工艺2.3.2 多电极更换成形工艺2.3.3 分解电极成形工艺2.3.4 数控摇动成形工艺2.3.5 数控多轴联动成形工艺第3章 电火花工作液和工具电极3.1 电火花工作液的作用及要求3.1.1 电火花工作液的作用3.1.2 电火花工作液的要求3.2 电火花工作液3.2.1 电火花工作液的种类3.2.2 混粉电火花工作液3.3 电极材料的选取3.3.1 纯铜3.3.2 石墨3.3.3 铜钨合金与银钨合金3.3.4 电极材料选择的综合考虑3.4 电极的设计3.4.1 电极的设计原则3.4.2 电极的结构形式3.4.3 CAD软件在电极设计中的应用3.4.4 电极设计的要点3.4.5 电极缩放量的确定3.5 电极的制造3.5.1 电极制造的工艺3.5.2 电极的制造方法第4章 模具相关知识及与电火花加工的关系4.1 数控电火花加工在模具制造中的应用4.1.1 数控电火花加工技术在模具工业的基本现状及发展趋势4.1.2 数控电火花加工在模具制造中的应用4.1.3 数控电火花与高速铣加工的发展关系4.2 与电火花加工相关的模具知识4.2.1 模具的应用分类4.2.2 注塑模具的结构组成第5章 数控电火花加工设备5.1 数控电火花机床的主要结构形式5.1.1 固定立柱式(c形结构)5.1.2 滑枕式5.1.3 龙门式5.1.4 其他形式5.2 数控电火花机床的主要组成部分5.2.1 机床主体.....第6章 具有代表性的数控电火花机床系统及其操作第2篇 数控电火花加工实训篇第7章 数控电火花加工项目实训第8章 数控电火花加工综合实训第3篇 数控电火花加工专题篇第9章 数据电火花加工的ISO编程第10章 数控电火花加工编程综合实例参考文献

<<数控电火花加工实用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>