

<<工件磨削速算>>

图书基本信息

书名：<<工件磨削速算>>

13位ISBN编号：9787111208884

10位ISBN编号：7111208889

出版时间：2007-4

出版时间：机械工业

作者：李秀智

页数：241

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工件磨削速算>>

内容概要

《工件磨削速算》较系统地介绍了常见的磨削方式。外圆磨削的计算、圆锥面的磨削计算、螺纹和偏心工件的磨削计算。斜面和成形面工件的磨削计算、球面工件的磨削计算。斜面和成形面工件的磨削计算、球面工件的磨削计算、花键轴的磨削计算、齿轮的磨削计算以及刀具刃磨的计算，并附有磨具代号及其选择、磨床夹具、磨削用量、高精度磨削工艺参数的选择等内容。同时还介绍外圆磨削、内圆磨削、螺纹磨削、平面磨削、成形面的磨削、刀具刃磨等的加工方法。

《工件磨削速算》内容丰富，通俗易懂，图文并茂，简明实用，是广大磨工和工艺人员必备的工具书。

可供操作技术工人和管理干部使用，也可供技术学校师生参考，并可用作磨工的培训教材。

<<工件磨削速算>>

书籍目录

前言一、概述二、常见的磨削方式三、外圆磨削的计算四、圆锥面的磨削计算（一）圆锥体各部分名称和代号（二）磨削圆锥面的方法与计算（三）圆锥表面的测量计算五、螺纹和偏心工件的磨削计算六、斜面和成形面工件的磨削计算七、球面工件的磨削计算八、花键轴的磨削计算九、齿轮的磨削计算（一）齿轮的基本概念（二）齿轮的磨削方法（三）磨齿用的砂轮选择（四）磨齿时的磨削用量选择（五）磨齿机加工计算实例（六）渐开线圆柱齿轮磨齿工艺守则十、刀具刃磨的计算附表一、磨具代号及其选择二、磨床夹具三、万能工具磨床的主要附件、常用工具及其用途四、磨削用量（一）磨削用量定义及公式（二）纵向进给磨外圆的切削用量（钢）（三）无心磨削切削用量（四）内圆磨削用量的选择（五）平面磨削的切削用量（六）磨花键的切削用量五、小粗糙度高精度磨削工艺参数的选择六、磨削加工通用工艺守则七、磨床工作精度的检验八、外圆磨削九、内圆磨削十、螺纹磨削十一、平面磨削十二、成形面的磨削十三、刀具刃磨十四、渐开线齿轮（一）圆柱齿轮传动（二）锥齿轮传动（三）圆柱形蜗杆蜗轮传动十五、磨削加工中常见的缺陷及消除措施

<<工件磨削速算>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>