

<<先进焊接设备与维修>>

图书基本信息

书名：<<先进焊接设备与维修>>

13位ISBN编号：9787111204275

10位ISBN编号：7111204271

出版时间：2007-2

出版时间：机械工业出版社

作者：魏继昆

页数：427

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<先进焊接设备与维修>>

内容概要

《先进焊接设备与维修》介绍了国内外一些先进的直流焊条电弧焊、直流和交流氩弧焊、熔化极气体保护焊、脉冲气体保护焊、埋弧自动焊和高频感应加热设备的电路设计及其工作原理等。

<<先进焊接设备与维修>>

书籍目录

前言第1章 先进焊接设备简介 1.1 焊接的发展及其在现代工业中的作用 1.2 焊接的本质和焊接方法的分类 1.2.1 焊接的本质 1.2.2 焊接方法的分类 1.3 弧焊电源的分类、特点和用途 1.3.1 弧焊电源的分类 1.3.2 各种弧焊电源的特点和应用。 1.3.3 弧焊电源的由来和发展方向 1.4 国内外先进焊接设备的发展概况第2章 常用器件简介 2.1 概述 2.2 半导体二极管 2.2.1 二极管的表示方法及其主要特点 2.2.2 二极管的简易判断方法 2.2.3 二极管的主要参数 2.2.4 二极管的用途和使用时的注意事项 2.3 稳压二极管 2.3.1 稳压二极管的表示方法及其主要特点 2.3.2 稳压二极管的简易判断方法 2.3.3 稳压二极管的主要参数 2.3.4 稳压二极管的用途和使用时的注意事项 2.4 晶体管 2.4.1 晶体管的种类及其符号 2.4.2 晶体管的主要作用 2.4.3 晶体管的主要参数及选用 2.4.4 晶体管的简易判断方法 2.5 晶闸管 2.5.1 晶闸管的结构、表示符号及种类 2.5.2 晶闸管的基本特性及其导通、关断条件 2.5.3 晶闸管的简单测试 2.5.4 晶闸管的主要参数及选用 2.5.5 晶闸管的应用 2.6 单结晶体管 2.6.1 单结晶体管的结构及其符号 2.6.2 单结晶体管的基本特性 2.6.3 单结晶体管的简易判别方法 2.6.4 单结晶体管的应用和选择 2.7 程控单晶体管的符号及其功能说明 2.8 场效应晶体管 2.8.1 场效应晶体管的结构、工作原理和符号 2.8.2 场效应晶体管的特性及其参数 2.8.3 场效应晶体管的简单判别方法 2.8.4 场效应晶体管的使用注意事项及其应用 2.9 绝缘栅双极型晶体管 2.9.1 IGBT的结构、工作原理和符号 2.9.2 IGBT的输出特性及其参数 2.9.3 IGBT的驱动 2.9.4 IGBT好坏的简易判断方法 2.9.5 IGBT的应用 第3章 维修焊接设备的一般方法 3.1 概述 3.2 对维修人员的具体要求 3.2.1 熟悉焊接设备的控制电路原理 3.2.2 掌握与焊接设备使用、维修和控制技术等有关的专业知识 3.2.3 注意收集、整理和积累与焊接设备有关的技术资料和维修 3.3 排除焊接设备故障的一般方法 3.3.1 断电检测 3.3.2 通电检测 3.3.3 一些常见的问题和常用的处理方法第4章 逆变式和数字控制的焊条电弧焊机第5章 直流和方波交流钨极氩弧焊机第6章 MAG / MIG半自动气体保护焊机第7章 脉冲熔化极气体保护焊机第8章 埋弧焊机第9章 感应加热设备参考文献

<<先进焊接设备与维修>>

编辑推荐

本书从实用出发,系统地介绍了国内外一些先进的直流焊条电弧焊、直流和交流氩弧焊、熔化极气体保护焊、脉冲气体保护焊、埋弧自动焊和高频感应加热设备的电路设计及其工作原理,以及使用和维修中必备的一些基本知识。

为便于读者理解,还简要介绍了一些与本书所述焊接设备控制电路有关的电子元器件的特点、简要工作原理及其好坏的简单判断方法。

本书还根据作者多年的实践经验,介绍了一些维修方法及其注意事项等方面的内容,对于提高设备维修人员或欲从事维修工作人员的工作能力具有较好的指导意义。

本书可作为从事焊接设备研究、设计、制造、使用、维修等有关工程技术人员的参考用书,也可作为大专院校机械、电子、自动化等相关专业教师、学生的教学参考用书。

<<先进焊接设备与维修>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>