

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787111200840

10位ISBN编号：7111200845

出版时间：2007-1

出版时间：机械工业出版社

作者：蔡安江

页数：226

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术基础>>

内容概要

本书是以教育部机械工程类专业教学指导委员会推荐的指导性教学计划为基础，结合近年来高等学校课程教学改革的研究成果与实践而组织编写的。

本书是由机械工程类专业的多门技术基础课的核心内容综合而成，以机械制造工艺学为主线，内容覆盖了切削原理、机械制造装备和现代制造技术，较系统地构建了机械制造技术的基础知识体系。本书内容力求精炼，学以致用，便于自学。

全书共分五篇十章，内容包括机械制造业的发展和作用、机械制造技术概述、金属切削机床、机床夹具设计、金属切削刀具、切削过程的优化与控制、机械加工质量与控制、机械加工工艺规程设计、机械装配工艺规程设计和机械制造技术的发展等。

各章后均附有习题。

全书采用最新国家标准与术语。

本书可作为高等学校机械类专业和近机械类专业本、专科生的教材或教学参考书，也可供工程技术人员、科研人员自学和参考。

<<机械制造技术基础>>

书籍目录

前言 第一篇 机械制造技术概论 第1章 机械制造业的发展和作用 1.1 机械制造业的发展与趋势 1.2 机械制造业的特征 1.3 课程的性质及研究内容 习题与思考题 第2章 机械制造技术概述 2.1 制造与制造系统 2.2 生产类型及其工艺特征 2.3 制造技术 习题与思考题 第2篇 机械加工工艺系统 第3章 金属切削机床 3.1 概述 3.2 数控机床 3.3 机床的选用 习题与思考题 第4章 机床夹具设计 4.1 机床夹具概述 4.2 工件在夹具中的定位 4.3 工件在夹具中的夹紧 4.4 典型机床夹具 4.5 成组夹具、组合夹具与随行夹具 4.6 机床夹具设计原则和方法 4.7 计算机辅助夹具设计 习题与思考题 第5章 金属切削刀具 5.1 切削刀具的种类 5.2 常用刀具 5.3 磨料与磨具 5.4 自动线与数控机床刀具 习题与思考题 第6章 切削过程的优化与控制 第3篇 机械加工质量 第4篇 工艺规程设计 第5篇 机械制造技术的发展参考文献

<<机械制造技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>