

<<焊接结构与生产>>

图书基本信息

书名：<<焊接结构与生产>>

13位ISBN编号：9787111199786

10位ISBN编号：7111199782

出版时间：2007-1

出版时间：机械工业出版社

作者：贾安东

页数：269

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊接结构与生产>>

内容概要

《焊接结构与生产（第2版）》是为满足普通高等教育“材料成型及控制工程”专业毕业后从事焊接技术工作的学生、焊接方向的研究生了解和掌握焊接专业基础知识，以及企业开展焊接工程师培训和焊接工程技术人员自学焊接专业基础知识的需要而编写的“焊接工程师系列教程”之一。

主要内容有：焊接应力与变形的产生，焊接残余应力和变形的大小、分布规律、影响因素及其对焊接结构工作能力的影响、防止措施。

焊接结构的脆性断裂、疲劳强度和应力腐蚀破坏、其产生原因、破坏特征、影响因素和防止方法。

焊接接头、结构和细节的设计；焊接生产工艺过程设计，包括接头计算、工艺分析和编制、工艺评定等。

典型焊接结构的设计与生产，主要介绍了焊接容器、梁、柱及桁架设计和典型制造工艺，并举了典型实例加工说明。

全书采用了最新的国家和行业标准。

本书可供大学相关专业、函授班和培训班作为教材，还可作为具有大专以上文化水平的技术人员、技师作为焊接工程师岗前教育和岗位培训之用，也可供焊接方向的研究生和从事焊接工作的工程师和技术人员参考。

<<焊接结构与生产>>

书籍目录

序编写说明前言绪论第1章 焊接结构中的应用与变形1.1 焊接应力与变形概述1.2 焊接残余应力1.3 焊接残余变形第2章 焊接结构的脆性断裂2.1 结构的脆性断裂事故及其特征2.2 金属材料脆性断裂的能量理论2.3 金属材料脆性断裂及其影响因素2.4 焊接结构的特点和工艺因素对脆性断裂的影响2.5 焊接结构防脆性断裂设计原则及相关的评定方法2.6 防止焊接结构发展脆性断裂的途径第3章 焊接接头和结构的疲劳强度3.1 焊接结构的疲劳3.2 疲劳断裂的过程和断口特征3.3 疲劳载荷及表示法3.4 断裂力学在疲劳裂纹扩展研究中的应用3.5 应用疲劳3.6 影响焊接结构疲劳强度的因素3.7 提高焊接接头疲劳强度的措施第4章 焊接结构的应力腐蚀破坏4.1 应力腐蚀破坏概述4.2 应力腐蚀断裂的过程及断口特征4.3 断裂力学在结构抗应力腐蚀中的应用4.4 防止焊接结构产生应力腐蚀的措施第5章 焊接接头、结构的设计和制造工艺第6章 典型焊接结构设计生产参考文献

<<焊接结构与生产>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>