

<<热能与动力机械制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<热能与动力机械制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787111190929

10位ISBN编号：7111190920

出版时间：2006-6

出版时间：机械工业

作者：陶正良

页数：291

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<热能与动力机械制造工艺学>>

内容概要

本书是普通高等教育“十五”国家级规划教材，是根据许多高校设置的热能与动力机械大专业的需要，按新的教学计划编写而成。

本书除了讲授热能与动力机械制造工艺学的基础知识外，又介绍了汽轮机、锅炉、制冷机等制造工艺，便于各高校根据各自的特点全部或选择性地进行教学。

本书的内容既有理论又结合我国工程实际，许多新技术和新工艺在书中者得到反映和充实，是一本具有特色的制造工艺学教材。

本书为热能与动力工程类专业的本科生教材，也可作为相应领域的设计及工艺部门、科研院所的工程技术人员参考书。

<<热能与动力机械制造工艺学>>

作者简介

陶正良，1945年出生，1969年毕业于上海机械学院动力机械系，现为上海理工大学教授，一直从事热力涡轮机的教学科研工作。

承担并负责的上海市自然科学基金项目于1994年获上海市科学技术进步三等奖，所参加的上海市重点科技攻关项目获得上海市振兴三等奖。

先后负责或参加编写出

<<热能与动力机械制造工艺学>>

书籍目录

前言第1篇 工艺基础知识 第1章 机械加工基础 1.1 概述 1.2 机械加工精度和表面质量 1.3 尺寸链 1.4 夹具 第2章 焊接和切割的工艺基础 2.1 焊接结构的要求和原则 2.2 焊接方法及设备 2.3 焊接头及其设备 2.4 切割 2.5 气割 2.6 等离子弧切割 2.7 典型焊接工艺示例 第3章 板料的冲压工艺基础 3.1 冲压零件的要求及常用材料 3.2 冲压工艺 3.3 制定冲压工艺方案的原则 3.4 冲压设备和模具 3.5 模具材料的选用与热处理 第4章 数控加工基础 4.1 数控技术概述 4.2 数控编程技术 4.3 加工中心第2篇 汽轮机制造工艺 第5章 汽轮机叶片制造工艺 第6章 转子与叶轮的制造工艺 第7章 汽缸的制造工艺 第8章 汽轮机的厂内总装与现场安装第3篇 锅炉制造工艺 第9章 电站锅炉的锅筒制造工艺 第10章 锅炉管件的制造工艺第4篇 制冷机制造工艺 第11章 制冷压缩机加工与装配工艺 第12章 制冷换热器加工工艺 第13章 制冷系统的工艺 第14章 制冷设备的安装与调试 参考文献

<<热能与动力机械制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>