

<<建筑钢结构焊接技术>>

图书基本信息

书名：<<建筑钢结构焊接技术>>

13位ISBN编号：9787111190639

10位ISBN编号：7111190637

出版时间：2006-7

出版时间：机械工业出版社

作者：吴成材等

页数：230

字数：290000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<建筑钢结构焊接技术>>

### 内容概要

本书介绍了建筑钢结构所用钢材的物理性能、化学成分、力学性能；建筑钢结构焊接的特点；常用焊接与切割方法，包括：焊条电弧焊、埋弧焊、熔化极气体保护焊和气电立焊、电渣焊、缺陷体保护和自保护药芯焊丝电弧焊、栓钉焊、电阻点焊、碳弧气刨、气氛切割，阐述各种焊接方法的基本原则、特点和适用范围、焊接设备焊接材料、焊接工艺、焊接缺陷及防止措施等；还介绍了焊接质量管理、焊接安全和设备维护；同时列举工程应用实例，提出思考题。

在附录中列出了坡口形状和尺寸、常用焊接设备和焊接材料。

本书可供从事建筑钢结构焊接生产和焊接施工的技术人员学习和参考，也可作为焊工的培训教材。

## <<建筑钢结构焊接技术>>

### 书籍目录

前言第1章 建筑钢结构焊接技术的应用与发展 1.1 建筑钢结构焊接技术的应用与发展 1.2 建筑钢结构焊接的基本规定 1.3 焊接节点构造 1.4 焊缝计算厚度 1.5 节点形式与焊缝设备 1.6 现场焊接工艺 1.7 焊缝符号 思考题第2章 钢材 2.1 钢材物理性能 2.2 钢材化学成分和焊接性 2.3 钢材力学性能试验 2.4 常用钢材力学性能 2.5 钢材进场 思考题第3章 焊条电弧焊 3.1 基本原理和适用范围 3.2 交流弧焊电源 3.3 直流弧焊电源 3.4 焊条 3.5 电弧焊工艺 3.6 焊条电弧焊的缺陷及防止措施 3.7 工程应用实例第4章 埋弧焊 4.1 基本原理和适用范围 4.2 埋弧焊设备 4.3 焊丝和焊剂 4.4 埋弧焊工艺 4.5 埋弧焊主要缺陷 4.6 工程应用实例 思考题第5章 熔化极气体保护焊和气电立焊 5.1 基本原理和适用范围 5.2 焊接设备 5.3 焊丝和保护气体 5.4 焊接操作工艺 5.5 气电立焊 5.6 焊接缺陷及防止措施 5.7 工程应和实例 思考题第6章 电渣焊 6.1 基本原理和知适用范围 6.2 溶嘴电渣焊设备 6.3 焊接材料 6.4 焊接操作工艺 6.5 电渣焊接头缺陷及防止措施 6.6 工程应用实例 思考题第7章 气体保护和自保护药芯焊丝电弧焊.....第8章 栓钉焊第9章 电阻点焊第10章 碳弧气刨第11章 氧气切割第12章 焊接质量、焊接安全与设备维护附录参考文献

<<建筑钢结构焊接技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>