

<<数控车床加工工艺与编程操作>>

图书基本信息

书名：<<数控车床加工工艺与编程操作>>

13位ISBN编号：9787111186533

10位ISBN编号：7111186532

出版时间：2006-4

出版时间：机械工业出版社

作者：任国兴主编

页数：244

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床加工工艺与编程操作>>

内容概要

《数控车床加工工艺与编程操作》分为基础篇和实训篇两部分。基础篇分为三章，第一章为数控车床概述，讲述了数控车床的结构、性能特点、主要部件等，让读者对数控车床结构有一个大体框架的了解。第二章为数控车床加工工艺，从图样分析、坐标系建立、数值运算、工艺分析、编程加工等方面介绍数控加工工艺的内容，让读者理解如何进行数控加工工艺分析和加工工艺设计。第三章为数控编程基础，详细介绍了数控编程指令的用法、实例等。实训篇分为十三个课题，从相关知识、实例、工艺分析、参考程序、注意事项等方面进行讲解或提示，由易到难，结合实例，列出HNC-21T、FANUCOi、SINUMERIK802C/S等系统在机床通过后的参考程序。

<<数控车床加工工艺与编程操作>>

书籍目录

前言
基础篇
第一章 数控车床概述
第一节 数控车床组成与工作原理
第二节 数控车床及其坐标系统
第三节 数控车床加工技术
复习思考题
第二章 数控车床加工工艺
第一节 数控车床加工工艺概述
第二节 图样分析
第三节 编程坐标系与数值计算
第四节 加工路线的选择与优化
第五节 刀具选用与工件装夹
第六节 加工工艺文件的编制
复习思考题
第三章 数控车床编程基础
第一节 概述
第二节 数控车床编程指令
第三节 数控车床编程实例
复习思考题
实训篇
课题一 数控车床的基本操作
第一节 华中系统面板与手动操作简介
第二节 FANUC Oi系统面板操作与手动操作简介
第三节 SIEMENS 802C/S系统面板操作与手动操作简介
复习思考题
课题二 数控车床的对刀与找正操作
第一节 数控车床对刀的相关知识
第二节 采用工件坐标系设定方式对刀
第三节 采用工件坐标系 (G54-G59) 选择方式对刀
第四节 采用刀具补偿参数T功能对刀
复习思考题
课题三 外圆、端正和台阶的编程与加工操作
第一节 数控加工切削用量及轴类的知识
第二节 实例
复习思考题
课题四 外锥形面的编程与加工操作
第一节 车削外圆锥面零件的相关知识
第二节 车外圆锥面
第三节 车倒锥与双头圆锥面
课题五 车槽与车断编程与加工操作
第一节 车槽类零件的相关知识
第二节 车槽
第三节 车断
第四节 车端面槽
复习思考题
课题六 外成形面编程与加工操作
第一节 车削外成形面零件的相关知识
第二节 外圆弧成形面
第三节 圆球面加工
第四节 其他成形面
……
参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>