

<<数控车床加工工艺与编程操作>>

图书基本信息

书名：<<数控车床加工工艺与编程操作>>

13位ISBN编号：9787111186533

10位ISBN编号：7111186532

出版时间：2006-4

出版时间：机械工业出版社

作者：任国兴主编

页数：244

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床加工工艺与编程操作>>

内容概要

《数控车床加工工艺与编程操作》分为基础篇和实训篇两部分。基础篇分为三章，第一章为数控车床概述，讲述了数控车床的结构、性能特点、主要部件等，让读者对数控车床结构有一个大体框架的了解。第二章为数控车床加工工艺，从图样分析、坐标系建立、数值运算、工艺分析、编程加工等方面介绍数控加工工艺的内容，让读者理解如何进行数控加工工艺分析和加工工艺设计。第三章为数控编程基础，详细介绍了数控编程指令的用法、实例等。实训篇分为十三个课题，从相关知识、实例、工艺分析、参考程序、注意事项等方面进行讲解或提示，由易到难，结合实例，列出HNC-21T、FANUCOi、SINUMERIK802C/S等系统在机床通过后的参考程序。

<<数控车床加工工艺与编程操作>>

书籍目录

前言基础篇第一章 数控车床概述第一节 数控车床组成与工作原理第二节 数控车床及其坐标系统第三节 数控车床加工技术复习思考题第二章 数控车床加工工艺第一节 数控车床加工工艺概述第二节 图样分析第三节 编程坐标系与数值计算第四节 加工路线的选择与优化第五节 刀具选用与工件装夹第六节 加工工艺文件的编制复习思考题第三章 数控车床编程基础第一节 概述第二节 数控车床编程指令第三节 数控车床编程实例复习思考题实训篇课题一 数控车床的基本操作第一节 华中系统面板与手动操作简介第二节 FANUCOi系统面板操作与手动操作简介第三节 SIEMENS802C/S系统面板操作与手动操作简介复习思考题课题二 数控车床的对刀与找正操作第一节 数控车床对刀的相关知识第二节 采用工件坐标系设定方式对刀第三节 采用工件坐标系 (G54-G59) 选择方式对刀第四节 采用刀具补偿参数T功能对刀复习思考题课题三 外圆、端正和台阶的编程与加工操作第一节 数控加工切削用量及轴类的知识第二节 实例复习思考题课题四 外锥形面的编程与加工操作第一节 车削外圆锥面零件的相关知识第二节 车外圆锥面第三节 车倒锥与双头圆锥面课题五 车槽与车断编程与加工操作第一节 车槽类零件的相关知识第二节 车槽第三节 车断第四节 车端面槽复习思考题课题六 外成形面编程与加工操作第一节 车削外成形面零件的相关知识第二节 外圆弧成形面第三节 圆球面加工第四节 其他成形面……参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>