

图书基本信息

书名：<<机械加工常用量具.量仪数据速查手册>>

13位ISBN编号：9787111184881

10位ISBN编号：7111184882

出版时间：2006-4

出版时间：机械工业出版社

作者：王健石

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

《机械加工常用量具量仪数据速查手册》的主要内容是：本手册全面、系统地介绍了机械行业最基本、最实用的量具和量仪型式、技术要求、检验方法等技术数据。

主要包括卡尺、千分尺、百分表、量规、直尺和角尺、内径比较仪、齿轮测量仪、扭簧比较仪、位称测量系统、水平仪等多种量具和量仪。

本手册可供机械行业从事机械加工、检验、量具和量仪研发、制造、使用与维修的技术人员和工人使用，也可供高等院校机械类专业师生参考。

书籍目录

前言第1章 卡尺1.1 游标类卡尺通用技术要求1.2 游标卡尺1.3 高度游标卡尺1.4 深度游标卡尺1.5 齿厚游标卡尺1.6 电子数显卡尺1.7 带表卡尺1.8 电子数显齿厚卡尺1.9 测量范围0-1500mm, 0-2000mm的游标卡尺1.10 齿厚游标卡尺质量分等1.11 电子数显深度卡尺1.12 电子数显高度卡尺第2章 千分尺2.1 外径千分尺2.2 两点内径千分尺2.3 公法线千分尺2.4 尖头千分尺2.5 壁厚千分尺2.6 微米千分尺2.7 内测千分尺2.8 板厚千分尺2.9 小测头千分尺2.10 带计数器千分尺2.11 大外径千分尺2.12 螺纹千分尺2.13 深度千分尺2.14 杠杆千分尺2.15 三爪内径千分尺2.16 奇数沟千分尺第3章 百分表、指示表3.1 大量程百分表3.2 涨簧式内径百分表3.3 深度百分表3.4 钢球式内径百分表3.5 内径指标表3.6 杠杆指标表3.7 带表卡尺指示表3.8 电子数显指示表3.9 指示表设计及计量技术要求第4章 量规第5章 平尺、卷尺、直尺、角尺、塞尺第6章 内径比较仪、气动量仪、测厚规、滚刀测量仪、圆度仪第7章 齿轮测量仪第8章 扭簧比较仪、位移测量系统第9章 水平仪、电感测微仪、量针、螺纹样板、表面粗糙度比较校块、长度标准量块参考国家标准与行业标准

编辑推荐

《机械加工常用量具量仪数据速查手册》由机械工业出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>