

<<金属切削加工基本技能实训教程>>

图书基本信息

书名：<<金属切削加工基本技能实训教程>>

13位ISBN编号：9787111175278

10位ISBN编号：7111175271

出版时间：2005-1

出版时间：机械工业出版社

作者：马慧

页数：208

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削加工基本技能实训教程>>

内容概要

本教程是机械类中、高等职业技术学院金属切削加工的实习教材，主要内容有：第一部分车削加工，包括车削基本知识、车床的基本操作、车床的润滑和保养、测量、工件的安装、车刀的刃磨、车削端面、车削外圆、车削台阶、加工孔、倒角及切断加工、车削台阶孔、车削曲面、车削螺纹等。

第二部分钳工工艺，包括台虎钳的操作方法、划线、锯削、锉削、孔加工、攻螺纹和套螺纹、矫正、钳工综合操作。

第三部分铣削加工，包括铣削的基本知识，铣床的主要部件及操作机构、更换铣刀、工件的安装、铣平面、铣削台阶和沟槽、铣削曲面、铣削特种沟槽。

第四部分是实训工件图。

本教程同时也可作为技术工人自学用书。

<<金属切削加工基本技能实训教程>>

书籍目录

前言绪论第一部分 车削加工 课题一 车削的基本知识 课题二 车床的基本操作 课题三 车床的润滑和维护保养 课题四 测量 课题五 工件的安装 课题六 车刀及其刃装 课题七 车削端面、车削外圆和车削台阶 课题八 加工孔 课题九 倒角及切断加工 课题十 车削台阶孔 课题十一 车削曲面 课题十二 车削锥面 课题十三 车削螺纹 课题十四 综合练习第二部分 钳工工艺 课题一 台虎钳的操作方法 课题二 划线 课题三 锯削 课题四 锉削 课题五 孔加工 课题六 攻螺纹和套螺纹 课题七 矫正 课题八 钳工综合操作第三部分 铣削加工 课题一 铣削的基本知识 课题二 铣床的主要部件及操纵机构 课题三 更换铣刀 课题四 工件的安装 课题五 铣削平面 课题六 铣削台阶和沟槽 课题七 铣削曲面 课题八 铣削特种沟槽第四部分 实训工件图

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>