

<<钳工（中级）>>

图书基本信息

书名：<<钳工（中级）>>

13位ISBN编号：9787111172543

10位ISBN编号：711117254X

出版时间：2006-1

出版时间：机械工业出版社

作者：黄涛勋

页数：398

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工（中级）>>

内容概要

本书是根据《国家职业标准》对中级装配钳工的知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的，内容包括：复杂工件的划线、群钻和钻削特殊孔、静平衡的调整、刮削和研磨、联接件与轴承的装配、传动机构的装配调整、装配工艺规程知识、装配质量检验、卧式车床主要部件的装配、泵、制冷机及压缩机、机器运行时工作参数的测定。

书末附有与之配套的试题库和答案，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

本书主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的教材，也可作为技校、中职、各种短训班的教学用书。

<<钳工(中级)>>

书籍目录

序前言第一章 复杂工件的划线 第一节 概述 第二节 复杂工件的划线方法和划线实例 一、划线方法 二、划线实例 第三节 回转体和多机体的展开 一、可展表面与不可展表面 二、展开方法 三、展开实例 复习思考题第二章 群钻和钻削特殊孔 第一节 群钻 一、麻花钻在钻削过程中存在的问题 二、标准群钻 三、其他形式的群钻 第二节 各种特殊孔的钻削 一、钻削小孔 二、在斜面上钻孔 三、钻削深孔 四、钻削精孔 五、钻削多孔 六、钻削相交孔 七、钻削为通孔 第三节 钻床夹具 一、钻床夹具简介 二、钻床夹具的类型 第四节 钻削加工实例 训练1 集成油路块的钻孔 训练2 钻削铝合金深孔 训练3 在耐热不锈钢上钻孔 第五节 钻床及故障排除 一、钻床简介 二、立式钻床常见故障及排除方法 复习思考题第三章 静平衡的调整 第一节 旋转体平衡的基本知识 一、旋转体的离心力 二、旋转体的不平衡情况 第二节 静平衡 第三节 静平衡调整实例 训练1 用平衡杆进行静平衡 训练2 用平衡块进行静平衡 训练3 用三点平衡法进行静平衡 复习思考题第四章 刮削和研磨 第一节 刮削 一、机床导轨概述 二、导轨刮削的一般原则 第二节 典型零件的刮削与检查 一、平板的刮削及检查 二、方箱的刮削及检查 三、燕尾形导轨的刮削及检查 四、刮削实例第五章 联接件与轴承的装配第六章 传动机构的装配调整第七章 装配工艺规程知识第八章 装配质量检验第九章 卧式车床主要部件的装配第十章 泵、制冷机及压缩机第十一章 机器运行时工作参数的测定试题库

<<钳工（中级）>>

媒体关注与评论

依据劳动和社会保障部，制定的《国家职业标准》要求编写。

领你入门帮你取证踏上理想之岗。

教你技能祝你成功步入人才殿堂。

· 覆盖面广——多工种多层次； · 实用性强——重专业重技能； · 编排科学——分级别分领域； · 便于检测——题库试卷答案。

企业培训部门、各级职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构、各种短训班的优选教材。

技工学校、职业高中、中专等职业技术学校相关专业的教材。

权威性：依据最新颁布《国家职业标准》，由相关行业从事技能培训和考工的200多名专家、工程技术人员、教师、技师和高极技师参加编写。

实用性：以“实用、够用”为宗旨，按岗位培训需要编写；以技能为主线，理论与技能有机结合，重在教会学员掌握必需的专业知识和技能；突出“新”字，做到“知识新、工艺新、技术新、设备新、标准新”。

科学性：各工种初级、中级、高级、技师（含高级技师）合理衔接、步步提升，为高技能人才培养搭建了科学的阶梯型培训架构。

为满足实际培训需要，对多工种共同需求的基础知识分别编写了15种公共基础教材。

一体化：教材的章首有培训要点、章末配复习思考题，书末有与之配套的试题库和答案，以及便于自检自测的理论和技能模拟试卷，同时还根据需求为7本教材配制了VCD光盘。

这些内容的一体化既方便企业培训、鉴定，又便于学员自学。

新颖性：为增加可读性，全书采用双色排版，并针对需要掌握的重点、难点和知识鉴定点加有旁白提示，便于培训、鉴定抓住重点、提高效率。

<<钳工（中级）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>