

<<机械加工技术>>

图书基本信息

书名：<<机械加工技术>>

13位ISBN编号：9787111170631

10位ISBN编号：7111170636

出版时间：2005-9

出版时间：机械工业出版社

作者：焦小明/孙庆群主编

页数：349

字数：541000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工技术>>

内容概要

本书为教育部高等职业教育机械制造及自动化示范专业规划教材，是根据高职高专机电类国家级教学改革试点专业教材编写工作会议精神以及机械类机械加工技术课程编写大纲编写的。

本书由机械加工技术理论基础、机械加工工艺装备和典型零部件加工及装配三篇组成。

本书内容包括机械加工技术概念、金属切削过程、机械加工工艺规程的制订、机械装配技术基础]机械加工刀具、机床专用夹具设计概述及其使用、发动机曲柄连杆机构加工及装配、车床主轴箱加工及装配、磨就砂轮架加工及装配共九章。

本书既可供高职高专学校机械类及相近专业使用，也可供职业大学、业余大学、职业培训等实践要求较强的学校相关选用，还可供有关工程技术人员参考。

<<机械加工技术>>

书籍目录

前言绪论第1篇 机械加工技术理论基础 第1章 机械加工技术概论 1.1 切削运动及其组成 1.2 机械加工
工艺系统的组成 复习思考题 第2章 金属切削过程 2.1 金属切削层的变形 2.2 影响金属切削过程的主
要因素 2.3 磨削机理 复习思考题 第3章 机械加工工艺规程的制订 3.1 概述 3.2 工艺规程的制订 复
习思考题 第4章 机械装配技术基础 4.1 装配的概念 4.2 保证产品装配精度的方法 复习思考题第2篇
机械加工工艺装备 第5章 机械加工刀具 5.1 机械加工刀具概述 5.2 机械加工刀具的几何参数 复习思
考题 第6章 机床专用夹具设计概述及其使用 6.1 概述 6.2 工件的定位 6.3 工件的夹紧 6.4 夹具的装
配、安装及调试 复习思考题第3篇 典型零部件加工及装配 第7章 发动机曲柄连杆机构加工及装配
7.1 发动机曲柄连杆机构加工及装配 7.2 典型曲轴加工 7.3 典型气缸体加工 7.4 典型活塞加工 7.5 曲
柄连杆机构的装配 复习思考题 第8章 车床主轴箱加工及装配 第9章 磨床砂轮架加工及装配

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>