

<<压焊方法及设备>>

图书基本信息

书名：<<压焊方法及设备>>

13位ISBN编号：9787111168133

10位ISBN编号：7111168135

出版时间：2005-8

出版时间：机械工业出版社

作者：赵熹华

页数：345

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<压焊方法及设备>>

内容概要

本书系统阐述了电阻焊、高频焊、扩散连接、磨擦焊、超声波焊、爆炸焊、变形焊等主要压焊方法的基本原理、工艺和设备，总结了其适用范围和常用金属材料、典型零件的焊接技术要点。

同时，为培养高层次复合型人才需要，加强了压焊接头形成理论、焊接过程自动化及质量控制、焊接机器人及自动无损检测等新技术的相关内容。

全书理论联系实际，注重思路和能力的培养，并适当反映了国内外的新成就和发展趋势，许多图表直接引自最新的国内外标准和典型企业成熟经验，可供实际生产中选用。

本书为高等工科院校材料成形与控制工程专业、材料加工工程专业主干课教材，亦可供从事焊接工艺及设备技术领域工作的工程技术人员参考。

<<压焊方法及设备>>

作者简介

赵熹华，教授，1941年生，哈尔滨人，1964年毕业于哈尔滨工业大学焊接专业，长期从事教学及科研工作。

主编教材《压力焊》、《焊接检验》、《焊接方法与机电一体化》；负责并完成国家自然科学基金5项、美国GM基金2项等，发表论文百篇，获部省级1-3等奖9项；获政府特殊津贴、吉

<<压焊方法及设备>>

书籍目录

前言绪论第1篇 电阻焊方法及设备 第1章 点焊 1.1 点焊基本原理 1.2 点焊一般工艺 1.3 常用金属材料
的点焊 1.4 特殊情况的点焊工艺 第2章 凸焊 2.1 凸焊基本原理 2.2 凸焊一般工艺 2.3 常用金属材料
的凸焊 第3章 缝焊 3.1 缝焊基本原理 3.2 缝焊一般工艺 3.3 常用金属材料的缝焊 第4章 对焊 4.1
闪光对焊 4.2 典型工件的闪光对焊 4.3 电阻对焊 第5章 电阻设备 5.1 电阻焊设备分类 5.2 电阻焊
设备的主要技术参数 5.3 电阻焊设备的电报 5.3 点焊机器人 第6章 电阻焊技术新发展 6.1 电阻焊
接头形成理论研究进展 6.2 电阻焊质量控制技术 6.3 电阻焊新工艺 6.4 电阻焊新设备 6.5 新型
点焊机器人 第7章 电阻焊质量管理与检验 7.1 电阻焊的全面质量 7.2 电阻焊接头的主要质量
问题 7.3 电阻焊接头质量检验标准 7.4 电阻焊接头检验方法第2篇 其他压焊方法及设备 第8章
高频焊 第9章 扩散连接 第10章 磨擦焊 第11章 超声波焊 第12章 焊炸焊 第13章 变形焊参考文献

<<压焊方法及设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>