

<<图解NC数控系统>>

图书基本信息

书名：<<图解NC数控系统>>

13位ISBN编号：9787111164944

10位ISBN编号：7111164946

出版时间：2005-7

出版时间：机械工业出版社

作者：叶晖

页数：249

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<图解NC数控系统>>

内容概要

本书围绕如何高效地利用三菱M64数控系统所提供的丰富功能，对数控机床进行高效快速的日常维修保养作业、故障的快速诊断与排除这一主题，以三菱M64数控系统为例，通过详细的图解实例对三菱M64数控系统与维修相关的丰富功能进行说明，让读者了解与保养和维修作业相关的每项操作的具体方法，并对三菱M64数控系统硬件的基本组成作了深入浅出的讲述，从而使读者对三菱M64数控系统软、硬件这两方面有一个全面的认识。

本书适合于从事数控机床，特别是刚刚接触三菱数控系统的维修技术人员阅读参考。

<<图解NC数控系统>>

书籍目录

前言第1章 绪论1.1 数控机床的产生和发展1.2 数控机床的工作原理1.3 怎样用好数控机床第2章 三菱M64数控系统的基本操作2.1 教你看懂屏幕画面内容2.2 基本操作2.3 MDI运行的操作2.4 报警信息的查看2.5 本章小结第3章 基本掌握报警排除思路3.1 外围报警——空气压力低报警的排除3.2 系统报警——X轴2F#报警的排除3.3 修好数控机床的“五要”3.4 本章小结第4章 硬件连接4.1 硬件概要4.2 综合连接图4.3 数控系统模块的LED状状显示4.4 电池的更换4.5 本章小结第5章 参数详解5.1 参数画面的显示和调出5.2 参数的分类5.3 参数的设定5.4 本章小结第6章 PLC功能6.1 PLC的接口——PLC与NC系统控制器和机床侧的连接6.2 梯形图概要6.3 PLC程序的分级6.4 PLC的地址6.5 梯形图的符号6.6 PLC基本指令6.7 PLC功能指令6.8 实战——三菱M64数控系统PLC接口诊断功能画面6.9 实践——三菱M64数控系统PLC屏幕画面的具体操作6.10 弄清PLC开关画面的来龙去脉6.11 本章小结第7章 三菱M64数控系统的诊断功能7.1 伺服监控画面的调出方法与构成7.2 伺服诊断画面的调出方法与构成7.3 电源模块诊断画面的调出方法与构成7.4 同步误差监控画面的调出方法与构成7.5 主轴监控画面的调出方法与构成7.6 绝对坐标伺服监控画面的调出与构成7.7 本章小结第8章 数控加工程序.....

<<图解NC数控系统>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>