

<<锅炉压力容器焊接技术培训教材>>

图书基本信息

书名：<<锅炉压力容器焊接技术培训教材>>

13位ISBN编号：9787111164715

10位ISBN编号：7111164717

出版时间：2005-6

出版时间：机械工业出版社

作者：杨松

页数：494

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<锅炉压力容器焊接技术培训教材>>

内容概要

本书是为提高锅炉压力容器焊接技术人员的焊接技术水平和焊工的操作技能，根据锅炉压力容器有关法规、标准和焊工考试规则等要求，由相关专家等编写的。

全书共13章2个附录，主要介绍了锅炉压力容器及其常用钢材以及金属学、焊接基础等理论知识，着重讲解了锅炉压力容器的常用焊接方法、工艺、设备和焊接操作技术，常见结构及工艺焊接应力和变形，焊接缺陷，焊接设计和生产管理，主要部件及典型产品的制造以及检验，焊接安全技术等方面的内容。

附录部分列出了《锅炉压力容器压力管道焊工考试与管理规则》和焊缝代号及图样识别，便于查找使用。

本书主要取材自锅炉压力容器生产实际，具有较强的实用性和先进性。

可作为锅炉压力容器焊工的培训教材；也可供焊接技术人员、焊接技师、焊工培训教师及焊接专业大专院校、高职高专、技校师生以及有关人员参考。

<<锅炉压力容器焊接技术培训教材>>

书籍目录

前言第一章 锅炉压力容器基本知识 第一节 锅炉的分类、型号、参数及主要技术经济指标 一
 锅炉的分类 二 锅炉的参数、主要技术经济指标和型号 第二节 电站锅炉的结构 一 亚
 临界锅炉的总体结构 二 超临界锅炉的总体结构 三 循环流化床锅炉的总体结构 四 联
 合循环余热锅炉的总体结构 第三节 压力容器的分类及基本结构 一 压力容器的分类 二
 圆柱形压力容器的结构 第四节 典型压力容器概述 一 球形压力容器 二 换热器 三
 塔器 四 反应器 五 厚壁高压容器第二章 金属学的一般知识 第一节 金属的特点及分
 类 一 按基本元素分类 二 按密度分类 第二节 金属的晶体结构及合金的组织 一 金
 属的晶体结构 二 合金的组织 第三节 金属材料的性能及试验 一 金属材料的物理性能
 二 金属材料的力学性能 三 金属材料的常见力学性能试验 第四节 铁碳合金 一 铁
 碳合金相图和铁碳合金的组织 二 奥氏体等温转变曲线图 第五节 钢材的冶炼及分类 一
 钢材的冶炼 二 钢材的分类 第六节 常用钢材牌号表示方法 一 我国锅炉压力容器常用钢
 材牌号 二 国外钢材牌号的表示方法 第七节 钢的热处理 一 淬火 二 回火 三
 退火 四 正火第三章 焊接基础知识 第一节 金属焊接方法的分类及焊接热源 一 金属焊
 接的定义 二 焊接方法的分类 三 焊接热源 第二节 熔焊热过程 一 焊接热效率
 二 焊接热过程 三 焊接热循环 第三节 熔池保护和焊缝金属中元素的控制 一 焊接熔池
 二 焊接区金属的保护 三 焊缝金属中的氧、硫、磷及其控制 四 焊缝金属的合金化
 第四节 焊接熔池的结晶和焊缝 一 焊接接头的组成及特点 二 焊缝金属的一次结晶组织
 三 焊缝金属的二次结晶组织

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>