

<<现代物流设备与设施>>

图书基本信息

书名：<<现代物流设备与设施>>

13位ISBN编号：9787111163237

10位ISBN编号：7111163230

出版时间：2005-6

出版时间：机械工业出版社

作者：伍玉坤

页数：199

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;现代物流设备与设施&gt;&gt;

## 前言

随着全球经济一体化和信息技术的迅速发展,社会生产、物资流通、商品交易及其管理方式正在发生深刻的变化,现代物流发展已经成为一个国家或地区综合竞争力的重要标志之一,被喻为促进经济增长的“加速器”和“第三利润源泉”。

在我国,物流业的战略地位也日益显现出来,发展现代物流业已成为各级政府和各类企业高度重视的热点问题。

物流业的快速发展使得物流人才的培养成为一项十分紧迫的任务,加强中等职业学校的现代物流管理专业的建设发展亦迫在眉睫,这套“中等职业学校现代物流管理专业教学用书”便是在这种背景下进行修订的。

“中等职业学校现代物流管理专业教学用书”(第1版)是由全国26所职业院校的专家、学者共同规划、共同编写的,整套教材从物流基础理论入手,系统地阐述了物流的基本概念、基本理论、基本方法和操作技能,是一套较为适合中等职业学校物流管理专业培养目标和教学特点的教材。

该套教材自面市以来,深受广大师生和业界读者的欢迎。

通过一段时间的使用、实践,我们也对物流企业的岗位技能要求及用人需要做了深入的调查和了解,广泛收集了各院校和读者对本套教材的反馈意见和建

议,深感有必要在新的形势下对第1版教材从结构到内容进行修订,以使本套教材更能适应物流行业对人才实际要求的变化,更方便广大师生的使用,更符合中职学生的培养目标和教学特点。

本套教材的修订在借鉴和吸收国内外物流学的基本理论和最新研究成果基础上,密切结合我国物流业的发展与物流职业教育的实际,充分体现“以就业为导向”的职业教育思想,适应行动导向教学方法的需要。

全套教材以物流的基本知识和基本能力的培养为主要内容,突出应用能力的培养,本着“理论够用,技能过硬,实践为主”的原则进行修订,更加适合职业学校对现代物流管理专业的教学要求。

第2版教材的主要特点是:(1)为了适应不同行业、不同地区学校物流管理专业办学及学生就业要求,在原来规划的第1版13本教材的基础上,增加了《现代物流实训指导》、《职业学习与就业指导》两本书。

(2)教材各章增加了学习目的要求或教学要点,并附有本章小结,以方便读者“提纲挈领”地了解并掌握各章节的内容。

(3)尽量避免理论阐述泛泛而谈,减少理论分析,理论知识阐述只注重解决“是什么”的问题;技能训练方面则重点解决“怎么干”的问题,突出了实用性和操作性,更能适合中职学生基本素质和技能培养的目标要求。

也使读者能更好地掌握物流相关的基本技能。

## <<现代物流设备与设施>>

### 内容概要

物流设备概论、机电设备的构成、运输设备与设施、装卸技术设备、物流输送机械、仓储设备与设施、物流加工与包装设备、物流设备管理与安全使用规范。

## &lt;&lt;现代物流设备与设施&gt;&gt;

## 书籍目录

第2版前言第1版前言第一章 物流设备概论第一节 现代物流设备的发展一、物流设备与设施在现代物流业中的作用二、物流设备的发展概况三、物流机械设备的的发展趋势训练与提高第二节 物流设备的分类一、交通运输工具二、装卸与搬运设备三、仓储设施与设备四、包装与流通加工设备训练与提高第三节 物流设备的选用和配置一、物流设备的选用和配置原则二、物流设备的选用与配置方法训练与提高第二章 机电设备的构成第一节 发动机一、发动机的工作原理二、发动机的构造三、国产内燃机型号的编制规则训练与提高第二节 电动机一、电动机的分类二、常用电动机的性能特点及适用范围三、电动机的选用训练与提高第三节 传动装置一、带传动二、螺旋传动三、齿轮传动四、液压与气压传动训练与提高第四节 控制系统一、控制系统的组成二、电气控制系统的分类三、常用控制系统介绍四、电动机常用的控制系统训练与提高第三章 运输设备与设施第一节 铁路运输设备与设施一、机车二、车辆三、铁路站场训练与提高第二节 公路运输设备与设施一、汽车的型号与分类二、专用汽车三、公路及高速公路四、汽车货运站训练与提高第三节 水路运输设备与设施一、船舶二、港口训练与提高第四章 装卸技术设备第一节 起重设备的特点与分类一、概述二、起重机的类型训练与提高第二节 起重设备的适用范围和选用一、起重机的主要技术参数二、桥式起重机三、轮胎起重机四、门座起重机训练与提高第三节 叉车的技术参数与选用一、叉车的型号及分类二、单斗车训练与提高第五章 物流输送机械第一节 输送机械的类型及特点一、输送机械的特点与作用二、输送机械的分类与选用训练与提高第二节 带式输送机一、带式输送机的特点二、带式输送机的分类训练与提高第三节 气力输送机一、气力输送机的种类及工作原理二、气力输送机的特点与应用训练与提高第四节 垂直提升机械一、载货电梯二、液压升降平台三、板条式提升机训练与提高第五节 搬运车辆一、手推车二、简易叉式搬运车三、电瓶搬运车四、轨道小车五、自动导引车训练与提高第六章 仓储设备与设施第一节 货架技术一、货架的作用二、货架的分类三、各种货架的功用训练与提高第二节 站台技术一、概述二、自动化立体仓库训练与提高第三节 集装化技术一、物流模数二、托盘三、集装箱基本知识训练与提高第七章 物流加工与包装设备第一节 流通加工一、流通加工的概念二、流通加工的作用三、流通加工设备的分类训练与提高第二节 自动分拣系统一、分拣作业设备二、自动分拣机械设备三、分拣系统图例训练与提高第三节 物流包装设备一、计量充填机械二、灌装机械三、封口机械四、裹包机械五、捆扎装箱机械训练与提高第八章 物流设备管理与安全使用规范第一节 设备管理概述一、设备管理的任务二、设备维护三、设备的润滑管理四、物流(专用)设备的管理训练与提高第二节 设备的维修一、设备的计划修理二、设备的更新训练与提高第三节 设备的安全使用一、安全管理二、企业安全生产三、典型物流设备的安全操作规程训练与提高参考文献

## &lt;&lt;现代物流设备与设施&gt;&gt;

## 章节摘录

第一章 物流设备概论 第一节 现代物流设备的发展 一、物流设备与设施在现代物流业中的作用 物流设备与设施是现代化物流系统最重要的环节，先进的物流设备与设施是物流全过程能高效、优质、低成本运行的保证。

在原材料、在制品、成品等从供应地向目的地有效转移的全过程中，用来完成运输、装卸搬运、储存、分拣、包装、流通加工、配送等方面工作的设备，统称为物流设备。而物料在进行运输、装卸搬运、储存、分拣、包装、流通加工、配送时所需要的场所，则称为物流设施，如车间、仓库、车站、港口码头等。

物流设备与设施在现代物流业中起着非常重要的作用。现代物流工程是以现代管理理论和方法，运用现代信息技术，通过现代化物流设备与设施，为用户提供多功能、一体化服务。

物流设备与设施是整个物流系统工程中最重要的组成部分，是物流系统工程中的物质基础。

物料在运输、装卸搬运、储存、分拣、包装、流通加工、配送等过程中离不开机械设备。

因此，现代物流设备是实现物流工程的技术手段。

在物流过程中，运输、装卸搬运、储存、分拣、包装、流通加工、配送的每一环节都要消耗大量的人力和物力，而每一环节所耗费用的多少则要由过程的机械化程度以及物流机械的性能来确定。

因此现代物流设备和设施能大大降低物流成本。

现代物流设备是现代物流效率得以大大提高的重要保证。

随着我国经济的快速发展，全球经济的一体化，现代物流业显现出两大特征：物流量越来越大，企业不再追求全功能，产品供给全球化，似乎全球的物资都在流通；物流的速度越来越快，以前从南到北水运一船货物要一年半载，现在则只需几天或几个小时。

只有采用高速、高效、专业化的现代物流设备，通过现代化的管理手段才能使现代物流业得以实现。

<<现代物流设备与设施>>

编辑推荐

《中等职业学校现代物流管理专业教学用书？  
现代物流设备与设施（第2版）》适用于中等职业学校物流专业教学用书，也可用于在职培训。

<<现代物流设备与设施>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>