

<<磨工>>

图书基本信息

书名：<<磨工>>

13位ISBN编号：9787111162346

10位ISBN编号：711116234X

出版时间：2005-6

出版时间：机械工业出版社

作者：薛源顺

页数：287

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<磨工>>

内容概要

本书是根据《国家职业标准》初级磨工的理论知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的。

内容包括：磨削加工的基本知识，外圆磨削，内圆磨削，圆锥磨削，平面磨削，刀具刃磨，无心外圆磨削，螺纹磨削。

书末附有与之配套的试题库和答案，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

本书主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的教材，也可作为技校、中职、各种短训班的教学用书，还可供有关工人自学使用。

书籍目录

序前言第一章 磨削加工的基本知识 第一节 磨床的基本知识 一 磨床工作在制造业中的重要地位 二 磨床主要组织部分的名称和用途 三 磨床液压传动的基本概念 四 磨床的型号 五 磨床的润滑和保养 第二节 磨削加工的特点及磨削过程 一 磨削加工的特点 二 磨削过程及磨削力、磨削热 第三节 磨削用量的概念 一 磨削的基本运动 二 磨削用量 第四节 砂轮 一 砂轮的结构 二 砂轮的特性要素 三 砂轮的代号 四 砂轮的选择 五 砂轮的平衡 六 砂轮的修整 第五节 切削液 一 切削液的作用 二 切削液的种类 三 切削液的使用 复习思考题第二章 外圆磨削 第一节 外圆磨削必备的专业知识 一 外圆磨削的形式 二 外圆及台阶面的磨削方法 三 外圆砂轮的选择 四 磨削余量及磨削用量的选择 五 定位基准及夹具的使用 六 常用量具及其使用 第二节 外圆磨削技能训练实例 训练1 用纵向法磨光轴 训练2 用纵向法、切入法磨削台阶轴 训练3 磨传动轴 复习思考题第三章 内圆磨削 第一节 内圆磨削必备的专业知识 一 内圆磨削的形式 二 内圆磨削的特点 三 内圆磨削的方法 四 内圆砂轮的选择 五 砂轮的平衡 六 常用夹具 七 常用量具 第二节 内圆磨削技能训练实例 训练1 磨轴承套筒 训练2 麻铸铁套筒 复习思考题第四章 圆锥磨削第五章 平面磨削第六章 刀具刃磨第七章 无心外圆磨削第八章 螺纹磨削试题库参考文献

媒体关注与评论

书评领你入门 帮你取证踏上理想之岗。

教你技能 祝你成功步入人才殿堂。

覆盖面广——多工种多层次 任你选。

实用性强——重专业重技能 上手快。

编排科学——分级别分领域 易培训。

便于检测——题库试卷答案 全具备。

编辑推荐

本书包括磨削加工的基本知识，外圆磨削，内圆磨削，圆锥磨削，平面磨削，刀具刃磨，无心外圆磨削，螺纹磨削。

书末附有与之配套的试题库和答案，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>