

<<数控刀具材料选用手册>>

图书基本信息

书名：<<数控刀具材料选用手册>>

13位ISBN编号：9787111161042

10位ISBN编号：7111161041

出版时间：2005-4

出版时间：机械工业出版社

作者：邓建新/赵军编

页数：305

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控刀具材料选用手册>>

### 内容概要

《数控刀具材料选用手册》是一本综合性的数控刀具材料选用手册，系统全面地论述了数控刀具材料及其选用，并简要分析了国内外数控刀具材料的发展现状及发展趋势，广泛收集了国内外数控刀具材料及其选用方面的大量资料文献，且结合了山东大学多年来从事刀具材料的研究成果。本书主要包括：数控刀具基础，各种数控刀具材料的种类、性能、特点、结构及其选用，先进数控刀具材料和数控刀具系统等，重点论述了数控刀具材料及其选用。

《数控刀具材料选用手册》适合于从事数控切削加工、模具DAD/CAM、难加工材料的数控切削加工的工程技术人员和技术工人，以及科研院所、高等学校机械类专业的师生。

## &lt;&lt;数控刀具材料选用手册&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第1章 绪论1.1 数控刀具材料在数控加工中的地位和作用1.1.1 数控技术的作用1.1.2 数控机床在我国的发展1.1.3 数控机床的应用1.1.4 数控刀具在数控加工中的地位和作用1.2 数控刀具材料国内外发展状况1.2.1 数控刀具的种类1.2.2 数控刀具技术的现状1.2.3 我国数控刀具技术的发展现状1.2.4 数控刀具技术的发展展望第2章 数控刀具基础2.1 刀具基本术语2.1.1 刀具的表面与切削刃2.1.2 刀具几何角度2.2 可转位刀具2.2.1 可转位刀具的概念2.2.2 可转位刀具的种类和用途2.2.3 可转位刀具的型号及表示方法2.2.4 可转位刀具的夹紧方式和典型结构2.3 数控工具系统2.3.1 数控车削加工刀具的工具系统2.3.2 数控铣削加工刀具的工具系统2.3.3 自动换刀装置(ATC) 2.3.4 数控刀具预调第3章 数控刀具材料的种类、性能和特点3.1 数控加工的特点及其对刀具材料的要求.....3.2 金刚石刀具材料的种类、性能和特点3.3 立方氮化硼刀具材料的种类、性能和特点3.4 陶瓷刀具材料的种类、性能和特点3.5 涂层刀具材料的种类、性能和特点3.6 硬质合金刀具材料的种类、性能和特点3.7 高速钢刀具材料的种类、性能和特点第4章 数控刀具材料的选用4.1 数控刀具材料的选用原则4.2 金刚石刀具材料的选用4.3 立方氮化硼刀具材料的选用4.4 陶瓷刀具材料的选用4.5 涂层刀具材料的选用4.6 硬质合金刀具材料的选用4.7 高速钢刀具材料的选用第5章 数控刀具的结构类型5.1 数控车削刀具的结构类型和特点5.2 数控铣削刀具的结构类型和特点5.3 数控孔加工刀具的结构类型和特点第6章 数控高速切削刀具材料6.1 高速切削的概念、特点和应用6.2 高速切削加工刀具材料的种类及其合理选择6.3 高速切削加工刀具的构造特点参考文献

## <<数控刀具材料选用手册>>

### 编辑推荐

本书是一本综合性的数控刀具材料选用手册，系统全面地论述了数控刀具材料及其选用，并简要分析了国内外数控刀具材料的发展现状及发展趋势，广泛收集了国内外数控刀具材料及其选用方面的大量资料文献，且结合了山东大学多年来从事刀具材料的研究成果。

本书主要包括：数控刀具基础，各种数控刀具材料的种类、性能、特点、结构及其选用，先进数控刀具材料和数控刀具系统等，重点论述了数控刀具材料及其选用。

本书适合于从事数控切削加工、模具DAD/CAM、难加工材料的数控切削加工的工程技术人员和技术工人，以及科研院所、高等学校机械类专业的师生。

<<数控刀具材料选用手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>