

## <<数控原理与系统>>

### 图书基本信息

书名：<<数控原理与系统>>

13位ISBN编号：9787111160441

10位ISBN编号：7111160444

出版时间：2005-3

出版时间：机械工业出版社

作者：郑晓峰

页数：177

字数：282000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控原理与系统>>

### 内容概要

本书是教育部职业教育与成人教育司推荐教材。

本书详细介绍了数控原理与系统的基础知识，数控加工程序的输入与数据处理，常用的插补方法，CNC装置的硬件、软件的结构及典型数控系统的组成、步进驱动装置，交直流伺服驱动装置基本原理及各部分之间的连接，常用检测装置的工作原理及应用，数控机床中的PLC，典型数控系统的硬件连接等。

本书力求体现职业教育的特色，以较大篇幅介绍了数控系统及各组成部分应用的实例，做到内容浅显、易懂、实用，以培养学生能力为主线。

本书主要作职业院校数控技术、机电一体化等相关专业的教材，同时可供有关专业技术人员参考。

## &lt;&lt;数控原理与系统&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一章 数控系统概述 第一节 数控系统的基本概念 第二节 数控系统的组成及工作过程 第三节 数控系统的分类 第四节 数控系统的发展趋势 习题第二章 数控系统程序输入与通信 第一节 程序编制的基础知识 第二节 数控机床的坐标系统 第三节 信息输入 第四节 数控加工程序的预处理 第五节 数控加工程序的输入 第六节 数控系统的通信接口与网络 习题第三章 插补原理与刀具补偿原理 第一节 概述 第二节 逐点比较法 第三节 数字积分法 第四节 数据采样插补法 第五节 刀具补偿原理 习题第四章 计算机数控装置 第一节 概述 第二节 CNC装置的硬件结构 第三节 CNC装置软件组成 习题第五章 伺服系统 第一节 概述 第二节 步进电动机及驱动电路 第三节 交流电动机伺服系统 第四节 直流伺服电动机 习题第六章 位置检测装置 第一节 概述 第二节 光电编码器 第三节 光栅 第四节 感应同步器 习题第七章 数控系统中心的PLC控制 第一节 概述 第二节 数控系统中的PLC 第三节 数控系统中的PLC信息交换 第四节 数控系统中的PLC控制功能实现 第五节 数控系统中的PLC应用实例 习题第八章 数控系统的连接 第一节 MANUC数控系统 第二节 SIEMENS数控系统 第三节 华中数控系统 第四节 数控系统的抗干扰 习题附录 常用术语参考文献

## <<数控原理与系统>>

### 编辑推荐

这本《数控原理与系统》由郑晓峰主编，结合多年的实践和教学经验以及数控系统发展的最新成果，按照数控技术及应用专业的教改思想，教材力求取材新颖，通过大量实例介绍，以培养学生能力为主线，达到理论浅显、通俗易懂、实用性强。

<<数控原理与系统>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>