

<<机械工程生产实习>>

图书基本信息

书名：<<机械工程生产实习>>

13位ISBN编号：9787111160229

10位ISBN编号：7111160223

出版时间：2006-1

出版时间：机械工业出版社

作者：蔡安江

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械工程生产实习>>

内容概要

本书以教育部《关于积极推进“高等教育面向21世纪教学内容和课程体系改革”实施工作的若干意见》为基础，结合面向21世纪高等工程教育教学改革的研究成果编写的。

本书以我国农机行业特大型企业的工业生产为背景素材编写而成的，资料翔实，且经长期生产实践验证，具有典型性、科学性、实践性和启发性。

全书共分七章，包括绪论、拖拉机的基本知识、毛坯的制造方法、典型零件的加工、齿轮加工、装配、先进机械加工设备简介。

各章均酌量配置了复习思考题，以配合教学的需要。

本书力求遵循简明扼要、学以致用、便于自学的原则，并以机械工程的系统观念为指导，强调对学生工程实践能力、工程素质和创新能力的培养，突出实践性和先进性。

本书是高等工科院校机械工程类专业和近机械类专业生产实习的基本教材，也可作为非机械类专业本科及高等工业专科学校、职业技术学院等相关专业的教材，还可供各类工程技术人员及技术工人参考。

<<机械工程生产实习>>

书籍目录

前言第一章 绪论 第一节 生产实习的目的与要求 第二节 生产实习的内容 第三节 生产实习的方式与考核 第四节 生产实习的管理与指导第二章 拖拉机的基本知识 第一节 拖拉机的总体构造 第二节 柴油发动机的基本工作原理 复习思考题第三章 毛坯的制造方法 第一节 铸造 第二节 锻造与板料冲压 第三节 焊接 第四节 热处理 第五节 毛坯的选择第四章 典型零件的加工 第一节 典型表面加工工艺 第二节 边杆加工 第三节 曲轴加工 第四节 气缸体加工 第五节 凸轮轴加工 第六节 刀具制造 复习思考题第五章 齿轮加工 第一节 齿轮形的加工 第二节 齿轮的加工工艺 复习思考题第六章 装配 第一节 装配的基本知识 第二节 履带式拖拉机装配 第三节 轮式拖拉机装配 复习思考题第七章 先进机械加工设备简介 第一节 数控机床概述 第二节 数控机床的加工 第三节 典型数控设备简介 复习思考题参考文献

<<机械工程生产实习>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>