

<<大中型PLC应用教程>>

图书基本信息

书名：<<大中型PLC应用教程>>

13位ISBN编号：9787111158493

10位ISBN编号：7111158490

出版时间：2007-1

出版时间：机械工业

作者：廖常初 编

页数：301

字数：479000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<大中型PLC应用教程>>

内容概要

西门子的S7-300/400系列PLC是应用最广的大中型PLC。

本书全面介绍：S7-300/400的硬件结构和硬件组态的方法，指令系统、程序结构、编程软件STEP7的使用方法，用仿真软件在计算机上运行PLC用户程序的方法，梯形图的经验设计法、继电器电路转换法和顺序控制设计法，以及使用顺序功能图语言S7 Graph的设计方法。

这些方法易学易用，可以节约大量的设计时间。

本书还介绍了AS-i、工业以太网、MPI、PROFIBUS、点对点通信和PRODAVE通信软件的组态、参数设置和编程的方法，以及使用功能块实现PID控制的方法。

本书可作为大专院校工业自动化、电气工程及其自动化、应用电子、计算机应用、机电一体化等专业的教材。

各章配有习题，会有实验指导书。

<<大中型PLC应用教程>>

书籍目录

前言第1章 概述 1.1 PLC的基本概述 1.2 PLC的工作原理 1.3 习题第2章 S7-300/400的硬件结构与性能指标 2.1 S7-300系列PLC简介 2.2 S7-300的CPU模块 2.3 S7-300的输入/输出模块 2.4 S7-300的其他模块 2.5 S7-300系列PLC的硬件组成 2.6 ET200分布式I/O 2.7 习题第3章 S7-300/400的编程语言与指令系统 3.1 S7-300/400的编程语言 3.2 S7-300/400CPU的存储区 3.3 位逻辑指令 3.4 定时器与计数器指令 3.5 数据处理指令 3.6 数学运算指令 3.7 逻辑控制指令 3.8 程序控制指令 3.9 习题第4章 STEP7编程软件的使用方法 4.1 STEP7编程软件简介 4.2 硬件组态与参数设置 4.3 符号表示与逻辑块 4.4 S7-PLCSIM仿真软件在程序调试中的应用 4.5 STEP7与PLC的在线连接与在线操作 第5章 数字量控制系统梯形图第6章 S7-300/400的用户程序结构第7章 计算机能信网络与S7-300/400的通信功能第8章 S7-300/400在模拟量闭环控制中的应用附录参考文献

<<大中型PLC应用教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>